



SPECIFICATIONS

Camera		Movies: ISO 200 to 25 600 equivalent, [ISO AUTO] (ISO 200 to 6 400 equivalent, Maximum/Minimum can be set.) Multi frame noise reduction: [ISO AUTO]/ISO 100 to 51 200 (1 EV step)	[Input/output terminals]	
[System]		Exposure compensation: ±5.0 EV (switchable between 1/3 EV and 1/2 EV steps) When using exposure compensation dial: ±3.0 EV (1/3 EV step)	Multi/Micro USB Terminal*: Hi-Speed USB (USB 2.0) HDMI: HDMI type D micro jack (Microphone) Terminal: φ3.5 mm Stereo mini jack (Headphones) Terminal: φ3.5 mm Stereo mini jack	
Camera Type: Interchangeable Lens Digital Camera Lens: Sony E-mount lens			* Supports Micro USB compatible devices.	
[Image sensor]			[Power, general]	
Image format: 35 mm full size (35.8 mm × 23.9 mm), CMOS image sensor Effective pixel number of camera: Approx. 24 300 000 pixels Total pixel number of camera: Approx. 24 700 000 pixels			Battery pack: Rechargeable battery pack NP-FW50	
[SteadyShot]			[Power consumption (while shooting)]	
System: In-camera sensor shift image stabilization system			When using an FE 28-70 mm F3.5-5.6 OSS* When using the viewfinder: Approx. 3.5 W When using the monitor: Approx. 2.6 W	
[Anti-Dust]			* Supplied with ILCE-7M2K.	
System: Charge protection coating on image sensor and image sensor shift mechanism			[Others]	
[Auto focus system]			Exif Print: Compatible DPOF: Compatible PRINT Image Matching III: Compatible	
System: Phase detection system/ Contrast detection system Sensitivity Range: −1 EV to +20 EV (at ISO 100 equivalent with F2.0 lens) AF illuminator: Approx. 0.3 m to 3 m (0.99 ft. to 9.8 ft.) (When using an FE 28-70 mm F3.5-5.6 OSS)			Dimensions: 126.9 mm × 95.7 mm × 59.7 mm (5 inches × 3 7/8 inches × 2 3/8 inches) (W/H/D, excluding protrusions)	
[Electronic viewfinder]			Mass:	
Type: Electronic viewfinder Total number of dots: 2 359 296 dots Frame coverage: 100% Magnification: Approx. 0.71 × with 50 mm lens at infinity, −1 m ^{−1} Eye Point: Approx. 27 mm from the eyepiece, 22 mm from the eyepiece frame at −1 m ^{−1} (CIPA standard compliant) Diopter Adjustment: −4.0 m ^{−1} to +3.0 m ^{−1}			Approx. 599 g (1 lb 5.1 oz) (with battery and Memory Stick PRO Duo media) Approx. 556 g (1 lb 3.6 oz) (body only)	
[Recording format]			Operating temperature: 0°C to 40°C (32°F to 104°F)	
File format: JPEG (DCF Ver. 2.0, Exif Ver. 2.3, MPF Baseline) compliant, RAW (Sony ARW 2.3 format)			[Wireless LAN]	
Movie (XAVC S format): MPEG-4 AVC/H.264 XAVC S ver.1.0 format compliant Video: MPEG-4 AVC/H.264 Audio: LPCM 2ch (48 kHz 16 bit)			Supported format: IEEE 802.11 b/g/n Frequency band: 2.4 GHz bandwidth Security: WEP/WPA-PSK/WPA2-PSK Connection method: WPS (Wi-Fi Protected Setup)/Manual	
Movie (AVCHD format): AVCHD format Ver. 2.0 compatible Video: MPEG-4 AVC/H.264 Audio: Dolby Digital 2ch, equipped with Dolby Digital Stereo Creator			Access method: Infrastructure mode NFC: NFC Forum Type 3 Tag compliant Model No. WW328278	
• Manufactured under license from Dolby Laboratories.			AC Adaptor	
Movie (MP4 format): Video: MPEG-4 AVC/H.264 Audio: MPEG-4 AAC-LC 2ch			AC-UD10/AC-UUD11	
[Recording media]			Power requirements: AC 100 V to 240 V, 50 Hz/60 Hz, 70 mA	
Memory Stick PRO Duo media, SD card			Output voltage: DC 5 V, 1.5 A	
[Exposure control]			Rechargeable battery pack	
Metering method: 1 200-zone evaluative metering Metering Range: −1 EV to +20 EV (at ISO 100 equivalent with F2.0 lens) ISO sensitivity (Recommended exposure index): Still images: ISO 100 to 25 600 (Extended ISO 50), [ISO AUTO] (ISO 100 to 6 400, Maximum/Minimum can be set.)			NP-FW50	
			Battery type: Lithium-ion battery Maximum voltage: DC 8.4 V Nominal voltage: DC 7.2 V Maximum charge voltage: DC 8.4 V Maximum charge current: 1.02 A Capacity: Typical 7.7 Wh (1 080 mAh) Minimum: 7.3 Wh (1 020 mAh)	

Model information table

Model	ILCE-7M2		ILCE-7M2K	
Destination	US, CND, E, KR, J	AEP, UK, RU, E, IND , AUS, CH, JE	US, CND, E, KR, J	AEP, UK, RU, E, IND , AUS, CH, JE
Color system	NTSC	PAL	NTSC	PAL
Lens	—	—	FE 28-70mm F3.5-5.6 OSS	FE 28-70mm F3.5-5.6 OSS

- Abbreviation
 - AUS : Australian model
 - CH : Chinese model
 - CND : Canadian model
 - IND** : **Indian model**
 - J : Japanese model
 - JE : Tourist model
 - KR : Korea model
 - RU : Russian model



Progressive

概略仕様

本体	露出補正 ±5.0EV (1/3、1/2EVステップ切り換え可能) ダイヤル操作時：±3.0EV (1/3EVステップ)	【その他】 Exif Print 対応 DPOF 対応 PRINT Image Matching III 対応 外形寸法 126.9 mm×95.7 mm×59.7 mm (幅×高さ×奥行き、突起部を除く) 本体質量 約599 g (バッテリー、メモリースティック PRO デュオを含む) 約556 g (本体のみ) 動作温度 0℃～40℃
【形式】 カメラタイプ レンズ交換式デジタルカメラ 使用レンズ ソニー Eマウントレンズ		
【撮像部】 撮像素子 35 mmフルサイズ (35.8 mm×23.9 mm)、CMOSイメージセンサー カメラ有効画素数 約24 300 000画素 総画素数 約24 700 000画素	【シャッター】 形式 電子制御式縦走りフォーカルブレーンシャッター シャッタースピード範囲 静止画撮影時：1/8000 ～ 30秒、バルブ 動画撮影時：1/8000 ～ 1/4秒 (1/3段ステップ)、AUTO時は1/60秒まで (オートスローシャッター 1/30秒まで) フラッシュ同調速度 1/250秒	
【手ブレ補正】 形式 イメージセンサーシフト方式 (内蔵)	【連続撮影】 連続撮影速度 Hi：毎秒最高約5枚/Lo：毎秒最高約2.5枚 ・弊社測定条件による。撮影条件によっては連続撮影の速度が遅くなります。 連続撮影枚数 エクストラファイン69枚	【ワイヤレスLAN】 対応規格 IEEE 802.11 b/g/n 使用周波数帯 2.4 GHz帯 セキュリティ WEP/WPA-PSK/WPA2-PSK 接続方式 WPS (Wi-Fi protected Setup)/マニュアル アクセス方式 インフラストラクチャーモード NFC NFCフォーラム Type 3 Tag準拠 Model No. WW328278
【オートフォーカス】 形式 位相差検出方式/コントラスト検出方式 検出輝度範囲 EV−1 ～ EV+20 (ISO100相当、F2.0レンズ使用) AF補助光 約0.3 m ～ 3 m (FE 28-70mm F3.5-5.6 OSSレンズ使用時)	【記録方式】 静止画記録方式 JPEG (DCF Ver.2.0、Exif Ver.2.3、MPF Baseline) 準拠、RAW (ソニー ARW 2.3フォーマット) 動画記録方式 (XAVC S方式) MPEG-4 AVC/H.264 XAVC S ver.1.0規格準拠 映像：MPEG-4 AVC/H.264 音声：LPCM 2ch (48kHz 16bit) 動画記録方式 (AVCHD方式) AVCHD規格 Ver2.0準拠 映像：MPEG-4 AVC/H.264 音声：Dolby Digital 2ch ドルビーデジタルステレオクリエーター搭載 ・ドルビーラボラトリーズからの実施権に基づき製造されています。 動画記録方式 (MP4方式) 映像：MPEG-4 AVC/H.264 音声：MPEG-4 AAC-LC 2ch	ACアダプター AC-UD10/AC-UUD11 定格入力 AC100 V ～ 240 V、50 Hz/60 Hz、70 mA 定格出力 DC 5 V、1.5 A
【ファインダー】 形式 電子式ビューファインダー 総ドット数 2 359 296ドット 視野率 100% 倍率 約0.71倍 (50 mmレンズ、無限遠、視度−1 m ^{−1} 時) アイポイント 最終光学面から約27 mm、接眼枠から約22 mm (視度−1 m ^{−1} 時) (CIPA規格準拠) 視度調整 −4.0 m ^{−1} ～ +3.0 m ^{−1}	【記録メディア】 マルチ/マイクロUSB端子* USB通信 Hi-Speed USB (USB 2.0) HDMI端子 HDMIタイプD マイクロ端子 (マイク)端子 φ3.5 mmステレオミニジャック (ヘッドホン)端子 φ3.5 mmステレオミニジャック * この端子にはマイクロUSB規格に対応した機器をつなぐことができます。	リチャージャブルバッテリーパック NP-FW50 使用電池 リチウムイオン蓄電池 最大電圧 DC 8.4 V 公称電圧 DC 7.2 V 容量 公称容量 7.7 Wh (1 080 mAh) 定格 (最小) 容量 7.3 Wh (1 020 mAh)
【露出制御】 測光方式 1200分割ライブビュー分析測光 測光範囲 EV−1 ～ EV+20 (ISO100相当、F2.0レンズ使用) ISO感度 (推奨露光指数) 静止画撮影時：ISO100 ～ 25600 (拡張ISO50)、オート (ISO100 ～ 6400、上限/下限設定可能) 動画撮影時：ISO200 ～ 25600相当、オート (ISO200 ～ 6400相当、上限/下限設定可能) マルチショットNR：オートISO100 ～ 51200 (1EVステップ)		

CHEMICALS

Some chemicals used for servicing are highly volatile. Their evaporation caused by improper management affects your health and environment, and wastes resources. Manage the chemicals carefully as follows.

- Store chemicals sealed in a specific place to prevent from exposure to high temperature or direct sunlight.
- Avoid dividing chemicals into excessive numbers of small containers to reduce natural evaporation.
- Keep containers sealed to avoid natural evaporation when chemicals are not in use.
- Avoid using chemicals as much as possible. When using chemicals, divide only required amount to a small plate from the container and use up it.

EXTERIOR PARTS

Be careful to the following points for plastic parts used in this unit.

- Use a piece of cleaning paper or cleaning cloth for cleaning plastic parts. Avoid using chemicals. Even if you have to use chemicals to clean heavy dirt, don’t use paint thinner, ketone, nor alcohol.
- Insert the specific screws vertically to the part when installing a plastic part. Be careful not to tighten screws too much.

Caution
Danger of explosion if battery is incorrectly replaced. Replace only with the same or equivalent type. Dispose of used batteries according to the instructions.

注意
如果电池更换不当会有爆炸危险。只能用同样类型或等效类型的电池来更换。务必按照说明处置用完的电池。

SAFETY-RELATED COMPONENT WARNING!!

COMPONENTS IDENTIFIED BY MARK  OR DOTTED LINE WITH MARK  ON THE SCHEMATIC DIAGRAMS AND IN THE PARTS LIST ARE CRITICAL TO SAFE OPERATION. REPLACE THESE COMPONENTS WITH SONY PARTS WHOSE PART NUMBERS APPEAR AS SHOWN IN THIS MANUAL OR IN SUPPLEMENTS PUBLISHED BY SONY.

ATTENTION AU COMPOSANT AYANT RAPPORT À LA SÉCURITÉ!

LES COMPOSANTS IDENTIFIÉS PAR UNE MARQUE  SUR LES DIAGRAMMES SCHÉMATIQUES ET LA LISTE DES PIÈCES SONT CRITIQUES POUR LA SÉCURITÉ DE FONCTIONNEMENT. NE REMPLACER CES COMPOSANTS QUE PAR DES PIÈCES SONY DONT LES NUMÉROS SONT DONNÉS DANS CE MANUEL OU DANS LES SUPPLÉMENTS PUBLIÉS PAR SONY.

SAFETY CHECK-OUT

After correcting the original service problem, perform the following safety checks before releasing the set to the customer.

1. Check the area of your repair for unsoldered or poorly-soldered connections. Check the entire board surface for solder splashes and bridges.
2. Check the interboard wiring to ensure that no wires are “pinched” or contact high-wattage resistors.
3. Look for unauthorized replacement parts, particularly transistors, that were installed during a previous repair. Point them out to the customer and recommend their replacement.
4. Look for parts which, through functioning, show obvious signs of deterioration. Point them out to the customer and recommend their replacement.
5. Check the B+ voltage to see it is at the values specified.
6. Flexible Circuit Board Repairing
 - Keep the temperature of the soldering iron around 350°C during repairing.
 - Do not touch the soldering iron on the same conductor of the circuit board (within 3 times).
 - Be careful not to apply force on the conductor when soldering or unsoldering.

UNLEADED SOLDER

This unit uses unleaded solder. Boards requiring use of unleaded solder are printed with the lead free mark (LF) indicating the solder contains no lead. (**Caution:** Some printed circuit boards may not come printed with the lead free mark due to their particular size.)

: LEAD FREE MARK

Be careful to the following points to solder or unsolder.

- Set the soldering iron tip temperature to 350°C approximately. If cannot control temperature, solder/unsolder at high temperature for a short time. **Caution:** The printed pattern (copper foil) may peel away if the heated tip is applied for too long, so be careful! Unleaded solder is more viscous (sticky, less prone to flow) than ordinary solder so use caution not to let solder bridges occur such as on IC pins, etc.
- Be sure to control soldering iron tips used for unleaded solder and those for leaded solder so they are managed separately. Mixing unleaded solder and leaded solder will cause detachment phenomenon.

各種薬品の取り扱いについて

現在使用されている薬品の中には揮発性の高い薬品もあります。それらを不用意に取り扱い蒸発させると、環境や健康へ影響を与えたり、資源の無駄使いになります。各種薬品は、下記の点に注意して取り扱ってください。

- 保管場所を定め、高温になったり直射日光の当たらない場所に密閉して保管してください。
- 小分け(ハンドラップ等)する数は必要最小限に留め、容器による自然蒸発を防いでください。
- 作業に使用しない時は、必ずキャップ等をして自然蒸発を防いでください。
- 薬品を使用する回数を極力少なくし、使用する場合は使用する量だけ容器より出して受け皿に残さないようにしてください。

Caution
電池の交換は、正しく行わないと破裂する恐れがあります。電池を交換する場合には必ず同じ型名の電池又は同等品と交換してください。使用済み電池は、取扱指示に従って処分してください。

サービス、点検時には次のことにご注意ください。

1. 注意事項をお守りください。
サービスのとき特に注意を要する個所については、キャビネット、シャーシ、部品などにラベルや捺印で注意事項を表示しています。これらの注意書きおよび取扱説明書等の注意事項を必ずお守りください。
2. 指定部品のご使用を
セットの部品は難燃性や耐電圧など安全上の特性を持ったものとなっています。従って交換部品は、使用されていたものと同じ特性の部品を使用してください。特に回路図、部品表に△印で指定されている安全上重要な部品は必ず指定のものをご使用ください。
3. 部品の取付けや配線の引きまわしはもとどおりに安全上、チューブやテープなどの絶縁材料を使用したり、プリント基板から浮かして取付けた部品があります。また内部配線は引きまわしやクランプによって発熱部品や高圧部品に接近しないよう配慮されていますので、これらは必ずもとどおりにしてください。
4. サービス後は安全点検を
サービスのために取外したネジ、部品、配線がもとどおりになっているか、またサービスした個所の周辺を劣化させてしまったところがないかなどを点検し、安全性が確保されていることを確認してください。
5. チップ部品交換時の注意
 - 取外した部品は再使用しないでください。
 - タンタルコンデンサのマイナス側は熱に弱いため交換時は注意してください。
6. フレキシブルプリント基板の取扱いについて
 - こて先温度を約350℃に設定して行ってください。
 - 同一パターンに何度もこて先を当てないでください。(3回以内)
 - パターンに力が加わらないよう注意してください。

樹脂系部品の取り扱いについて

本機に使用されている樹脂系の部品は、下記の点に注意して取り扱ってください。

- 清掃には薬品を使用せず、清掃紙や清掃布を使用してください。やむを得ず汚れがひどくて薬品を使用する場合は、シンナー、ケトン、エーテルは使用しないでください。
- 各部品の取り付けには指定されたねじを使用し、部品に対して垂直に取り付けてください。また、ねじを締め付ける時は、無理な力を加えないでください。

無鉛半田について

本機には無鉛半田が使用されています。無鉛半田を使用している基板には、無鉛(Lead Free)を意味するレッドフリーマークがプリントされています。(注意：基板サイズによっては、無鉛半田を使用していてもレッドフリーマークがプリントされていないものがあります)

：レッドフリーマーク

無鉛半田は、下記の点に注意して使用してください。

- 半田こてのこて先温度は約350℃に設定してください。温度調節が無理な場合は、高温短時間で作業を行ってください。 **注意：**半田こてを長く当てすぎると、基板のパターン(銅箔)がはがれてしまうことがありますので、注意してください。また、従来の半田よりも粘性が強いため、IC端子などが半田ブリッジしないように注意してください。
- 半田こてのこて先は、必ず無鉛半田用と有鉛半田用に分けて管理してください。無鉛半田と有鉛半田が混在すると剥離現象が発生してしまいます。

1-1. PRECAUTION ON REPLACING THE SY-1049 BOARD

Repairing board does not have unique model information. Therefore, it is need to record the following data.
Note: Before performing the following operation, rewrite the all setting data with “LOAD AND WRITE”, “ADJUSTMENT DATA BACKUP” function in data tab of Adjustment manual.

Destination Data

When you replace to the repairing board, the written destination data of repairing board also might be changed to original setting.
Start the Adjust Manual in the Adjust Station and execute the “DESTINATION DATA WRITE”.

USB Serial No. and Product ID

The unit is shipped after an ID (USB Serial No.) unique to each unit and an ID (Product ID) unique to each model have been written.
These IDs have not been written in a new board for service, and therefore they must be entered after the board replacement.
After the board has been replaced with a board for service, start the Adjust Manual in the Adjust Station and execute the “PRODUCT ID & USB SERIAL No. INPUT” and enter these IDs.
Note: A newly entered Product ID is not always equal to the ID before board replacement. If the new ID differs from the previous ID, it may cause a difference from the ID registered by the customer.

Imager DRA Data

- When the imager data is extracted from the set before the SY board replacement, extract the imager data from the set before the SY board replacement using “Restore Data (Imager DRA Data Reference)” in the DATA tab of the Adjust manual.
After the SY board has been replaced, write the data extracted from the set before the SY board replacement in the set using “Imager DRA Data Write” in the ADJUST tab of the Adjust manual.
- When the imager data is not extracted from the set before the SY board replacement, write the fixed data to the set using “Failed reading old board data” of “Imager DRA Data Write” in the “ADJUST tab” of “Adjust manual”.

Update of MAC Address

When a board that contains Wi-Fi has been replaced or when replacing a board that contains the main IC (CPU), the IC’s unique number (MAC address) must be reloaded.
Perform the following procedure to reload the IC’s unique number (MAC address).
Note: Perform the following operations after all work has been done.

- Download the latest-version Adjust Manual.
- Install the downloaded Adjust Manual.
- Start the Adjust Manual, and execute “Wireless LAN Setting” on the ADJUST tab.
- Perform the following operations for the unit to initialize.
MENU →  → [Reset Network Settings] → [OK] → ●
- Perform the following operations for the unit to display MAC address.
MENU →  → [Disp MAC Address] → ●
- Confirm that the displayed MAC address has been updated.

Applicable parts
• SY-1049 BOARD, COMPLETE (SERVICE)

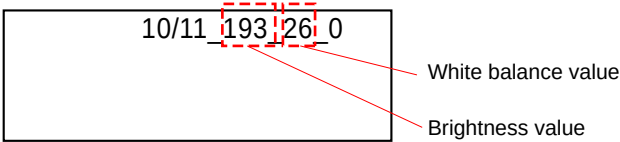
After the replacement and repair, the MAC address is changed, and thus the re-setting for connection devices is required. Accordingly, download the Flyer of WLAN Reset (Flyer of WLAN Reset_9834752[[]].pdf) and print out it, and attach it to the set when returning the set to customer.

1-2. PRECAUTION FOR REPLACEMENT OF IMAGER

Capture the data to PC from CD-ROM supplied with the imager unit when it is ordered.
Write the captured data in the set using “Imager DRA Data Write” in the ADJUST tab of the Adjust manual.
After all adjustment items have been completed, execute “Phase Difference AF Check” on the SERVICE tab of the Adjust manual.

1-3. NOTES FOR REPLACING THE EVF DISPLAY DEVICE (LCD902) OR THE SY-1049 BOARD

Adjustment values of each EVF display device (LCD902) are stored on the SY board.
Therefore, when the LCD902 or the SY board has been replaced, write adjustment values.



The label which is put on repairing EVF display device (LCD902)

When LCD902 is replaced:

- Check and write down the adjustment values printed on the repairing EVF display device (LCD902) label.
- After the LCD902 has been replaced, execute “EVF Data Input” on the ADJUST tab by using the Adjust manual to write the adjustment values.

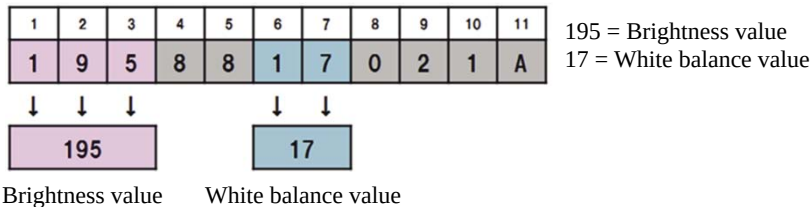
When replacing SY board (in case adjustment values can be read):

- In case the unrepaired unit starts and adjustment values can be read by using the Adjust manual, execute “ADJUSTMENT DATA BACKUP” on the DATA tab.
- After the SY board has been replaced with a SY board for repair, execute “ADJUSTMENT DATA BACKUP” on the DATA tab of the Adjust manual to write the extracted data to the unit.

When replacing SY board (in case adjustment values cannot be read):

- Read the QR code printed in EVF element (LCD902) using with “QR_Code_Reader_Ver1.0_x64”.
- Make sure the adjustment value from the read value as shown below, and memorize it.

(Example) In case the read value is “1958817021A”



- Execute “EVF Data Input” on the ADJUST tab using with Adjust manual.

1-4. CHECKING THE Wi-Fi FUNCTION

Perform the following procedure to check the Wi-Fi function.

Required equipment: Windows personal computer with Wi-Fi interface

1. Turn on the power of the unit.
2. Perform the following operations for the unit.
MENU→→[Send to Smartphone]→
3. The Send to smartphone screen is displayed.
4. The image selected from the camera or smartphone is displayed, select the picture to be used.
5. Select “This image” on the view on smartphone screen and press the  of the center, the “Wi-Fi Standby...” screen is appeared.
6. When preparation for Wi-Fi has been completed, the “Running as an access point.” screen opens and a password for Wi-Fi connection is displayed.



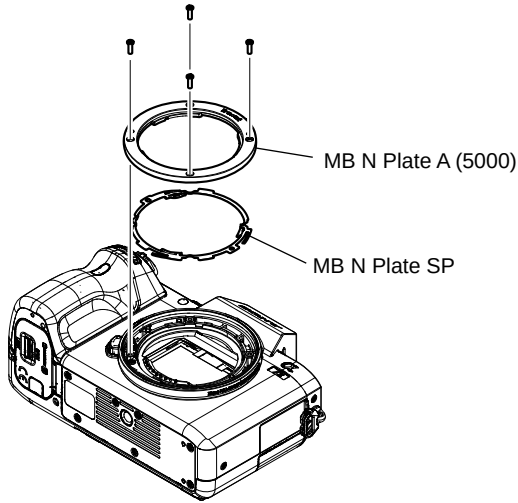
7. Confirm on the personal computer that the unit is detected as a connectable wireless network.
8. To further confirm that the unit is connectable, connect the unit to the personal computer and double-click the “current connection” from the icon displayed on the notice field, make sure that the unit is displayed in the Wireless internet access column.



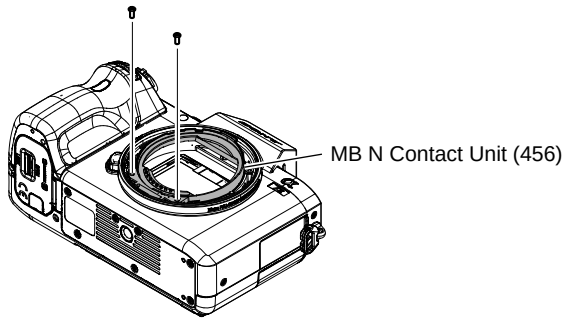
1-5. N MB SP (755) and MB N PIN (H) REPLACING METHOD

When replacing N MB SP (755) and MB N Pin (H), remove as shown below.

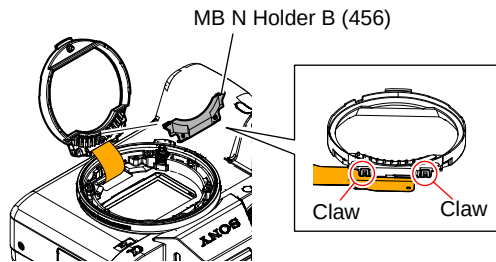
1. Remove MB N Plate A (5000) and MB N Plate SP from the unit.



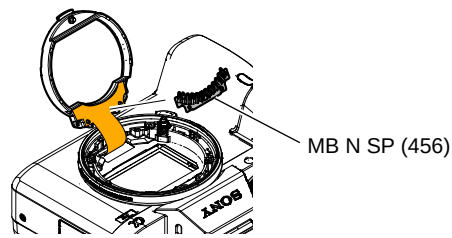
2. Remove two screws to detach MB N Contact Unit (456) from the unit.
At this condition, be careful as BL Flexible Cable is still connected to the unit.



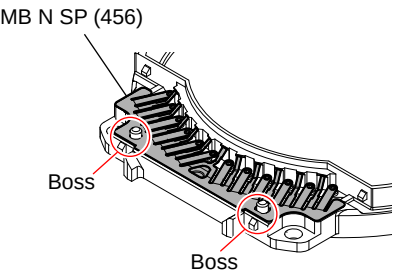
3. Release the claw of MB N Holder B (456) to detach it from the unit.



4. Remove N MB SP (755).

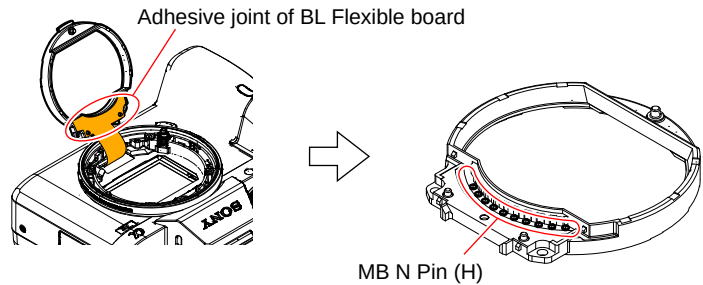


Note: When installing N MB SP (755) attach it with the bosses in the following figure.
Attach it without a gap.



5. Remove MB N Holder A (456) from the unit by peeling the adhesive joint of BL Flexible Cable.
At this condition, remove MB N Pin (H).

Note: Be careful not to lose the MB N Pin (H).



1-1. SY-1049基板交換時の注意

補修用基板には機種固有の情報が記録されていないため、下記のデータを記録する必要があります。

Note: Adjust manual内のDATAタブにある「ADJUSTMENT DATA BACKUP」の機能、「LOAD AND WRITE」は、セットのすべてのデータを上書きするので、下記の作業を行う前に実施してください。

仕向けデータ

補修用基板と交換する時、補修用基板に書かれている仕向けデータは元の設定と違っている場合があります。
Adjust StationからAdjust Manualを起動させて「DESTINATION DATA WRITE」を実行させてください。

USBシリアルNo.およびプロダクトIDについて

本機はセット固有のID(USBシリアルNo.)と機種固有のID(プロダクトID)を書き込んだ後に出荷されています。
新品の補修用基板にはこれらのIDが書き込まれていないため、基板交換後にIDを入力する必要があります。
補修用基板に交換した後はAdjust StationからAdjust Manualを起動し、「PRODUCT ID & USB SERIAL No. INPUT」を実行させてIDを入力してください。

Note: 新しくプロダクトIDを入力すると、必ずしも基板交換前のIDと同じIDになるとは限りません。新しいIDと元のIDが違う場合にはお客様がユーザー登録されているIDと相違が出てしまう可能性があります。

イメージャ DRA データ

- 交換前のセットからイメージャデータの抽出が可能である場合
Adjust manualのDATAタブにある、「Restore Data (Imager DRA Data Reference)」を使用して、SY基板を交換する前のセットからイメージャデータを抽出してください。
SY基板の交換後、Adjust manualのADJUSTタブにある、「Imager DRA Data Write」を使用してSY基板を交換する前のセットから抽出したデータをセットへ書き込んでください。
- 交換前のセットからイメージャデータの抽出が不可能である場合
Adjust manualのADJUSTタブにある、「Imager DRA Data Write」の「Failed reading old board data」を使用してセットへ固定値データを書き込んでください。

MAC アドレスの更新

Wi-Fi 搭載基板を交換した時、またはメイン IC (CPU) が搭載されている基板を交換した場合、IC の固有番号 (MAC アドレス) を取り込み直す必要があります。下記の作業を実施して、IC の固有番号 (MAC アドレス) を取り込み直してください。

Note: 下記の操作は全ての作業を実施した後に行ってください。

- 最新版のAdjust Manualをダウンロードする。
- ダウンロードしたAdjust Manualをインストールする。
- Adjust Manualを起動し、ADJUSTタブにある「Wireless LAN Setting」を実施する。
- セット本体を下記のように操作し、設定リセットを行う。
MENU →  → [ネットワーク設定リセット] → [確認] → 中央の●で決定
- セット本体を下記のように操作し、MACアドレスを表示する。
MENU →  → [MACアドレス表示] → 中央の●で決定
- MACアドレスの表示が更新されていることを確認する。

対象となる部品

- SY-1049 BOARD, COMPLETE (SERVICE)

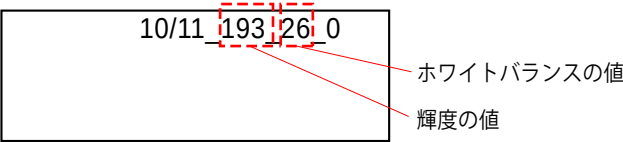
交換修理後はMACアドレスが変更されていますので、お客様に接続機器の再設定をしていただく必要があります。
そのためFlyer of WLAN Reset(Flyer of WLAN Reset_9834752[[[]].pdf)をダウンロードしてプリント出力し、セットに添付して返却してください。

1-2. イメージャ交換時の注意

イメージャユニットを注文した際に添付されているCD-ROMよりデータをPCに取り込んでください。
取り込んだデータを Adjust manual のADJUSTタブにある、「Imager DRA Data Write」を使用してセットへ書き込んでください。
また調整の全項目が完了した後に、Adjust manual の SERVICE タブにある「Phase Difference AF Check」を実施してください。

1-3. EVF表示素子(LCD902)またはSY-1049基板交換時の注意

本機ではEVF表示素子(LCD902)ごとの調整値がSY基板に書き込まれています。
このためLCD902またはSY基板を交換した場合には調整値の書き込みを行ってください。



補修用EVF素子(LCD902)に貼られているラベル

LCD902交換時

1. 補修用EVF素子(LCD902)のラベルに印字されている調整値を確認し、控えておく。
2. 交換作業が完了したらAdjust manualを使用し、ADJUSTタブにある「EVF Data Input」を実行する。

SY基板交換時 (調整値を読み取り可能な場合)

1. 修理前のセットが起動し、Adjust manualを使用して調整値を読み取ることが可能な場合は、DATAタブにある「ADJUSTMENT DATA BACKUP」を実行する。
2. 補修用SY基板に交換した後、抽出したデータをAdjust manualのDATAタブにある「ADJUSTMENT DATA BACKUP」を実行してセットに書き込む。

SY基板交換時(調整値を読み取り不可能な場合)

1. 「QR_Code_Reader_Ver1.0_x64」を使用して、EVF素子(LCD902)にプリントされているQRコードを読み取る。
2. 読み取った値から下図のように調整値を確認し、控えておく。

(例) 読み取った値が「1958817021A」であった場合

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1	9	5	8	8	1	7	0	2	1	A	195 = 輝度の調整値 17 = ホワイトバランスの調整値
↓	↓	↓			↓	↓					
195			17								
輝度の調整値			ホワイトバランスの調整値								

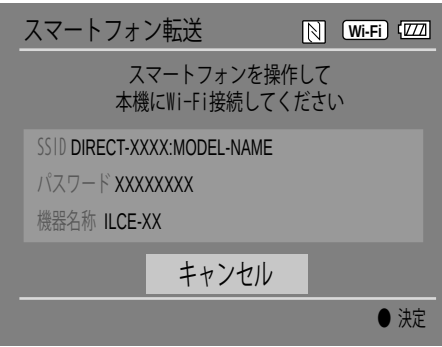
3. Adjust manualを使用し、ADJUSTタブにある「EVF Data Input」を実行する。

1-4. Wi-Fi機能の確認

Wi-Fi 機能を確認するときは以下の手順で行ってください。

用意する機器: Wi-Fi接続の可能なWindowsパソコン

1. 本機の電源を入れる。
2. セット本体を下記のように操作する。
MENU→→[スマートフォン転送]→中央の●で決定
3. スマートフォン転送画面が表示される。
4. カメラまたはスマートフォンから画像を選択する画面が表示されるので、使用したい画像が保存されている方を選択する。
5. スマートフォン転送画面から「この画像」を選択し、中央の●を押すと「Wi-Fi準備中」の画面に切り替わる。
6. Wi-Fi準備が完了すると「アクセスポイントとして動作中」という画面に切り替わり、Wi-Fi接続のためのパスワードが表示される。



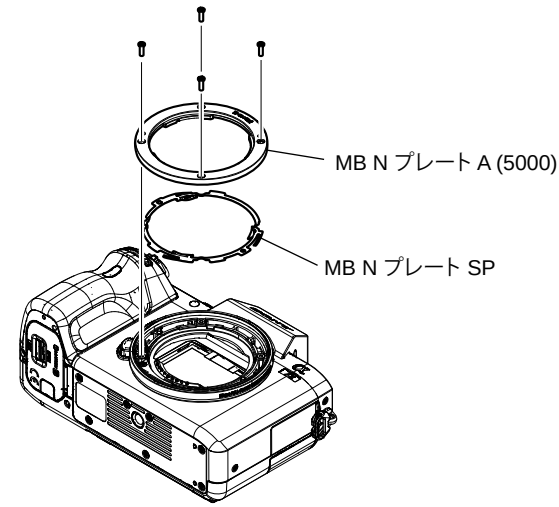
7. パソコン側で接続可能なワイヤレスネットワークとして、本機が検出されることを確認する。
8. さらに接続可能なことを確認したい場合には本機とパソコンを接続後、通知領域に表示されているアイコンから「現在の接続先」をダブルクリックし、ワイヤレスインターネットアクセスの欄に本機が表示される事を確認する。



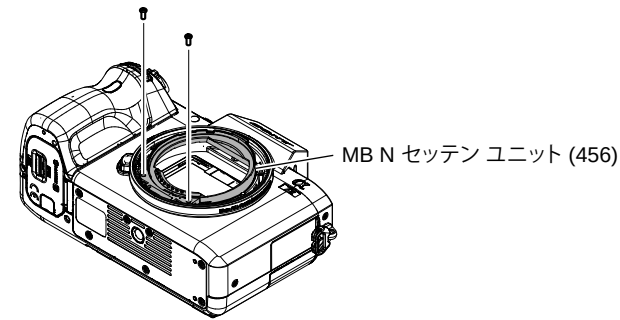
1-5. MB N バネ (755), MB N ピン H の交換方法

MB N バネ (755) と MB N ピン H を交換する場合は、下記の方法で分解を行ってください。

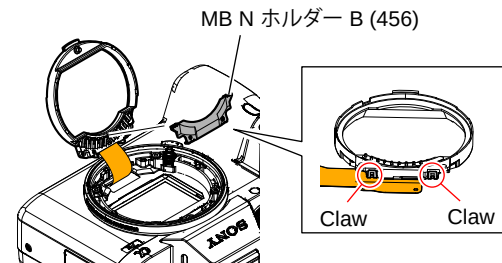
1. セットからMB NプレートA (5000) とMB NプレートSP を取り外す。



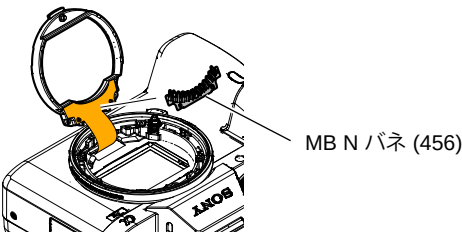
2. ネジ2本を外して、MB N セッテン ユニット (456) を本体から取り外す。
この時、BLフレキは本体とつながったままの状態であるため注意すること。



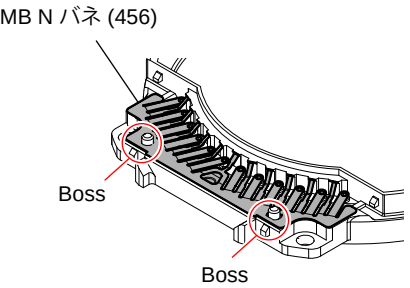
3. MB Nホルダー B (456) のツメを外し、MB Nホルダー B (456) を本体から取り外す。



4. MB N バネ (755) を取り外す。

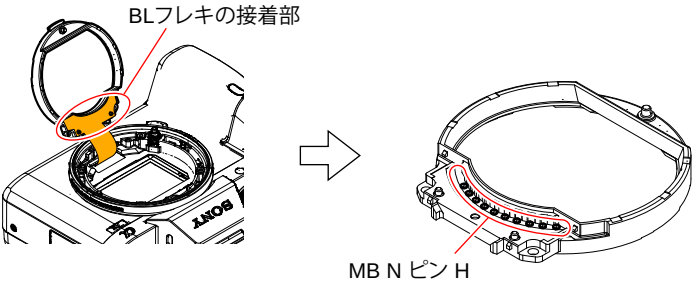


Note: MB N バネ (755) を取り付けるときは、下図で図示したBOSSに合わせて取り付けてください。
また下図のように取り付け、ずれが無いように注意してください。



5. BLフレキの接着部を剥がしてMB Nホルダー A (456) を本体から取り外す。
この状態にするとMB N ピン H が取り外せるようになるので取り外す。

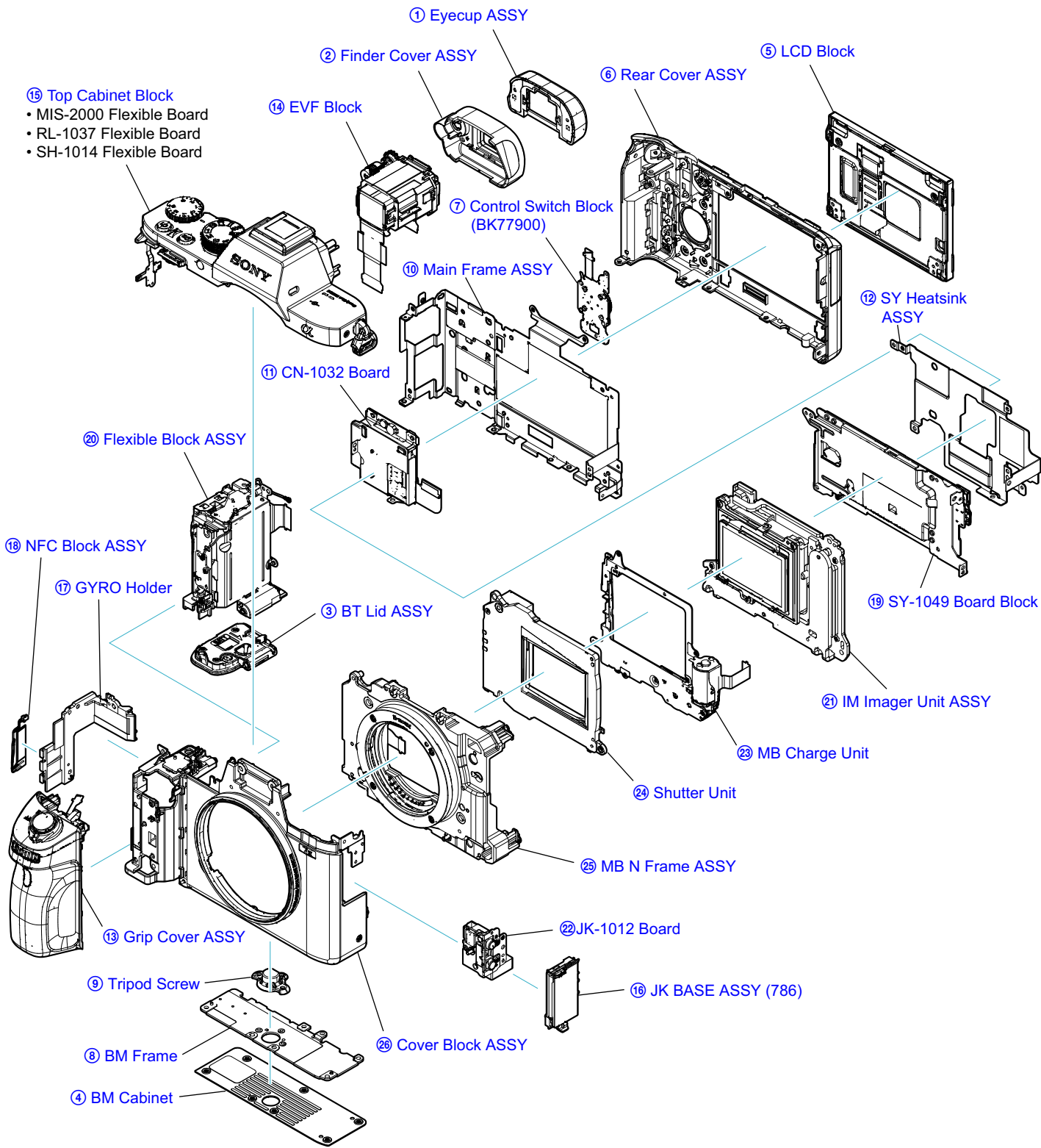
Note: MB N ピン H を紛失しないように注意してください。



2. REPAIR PARTS LIST

IDENTIFYING PARTS

Follow the disassembly in the numerical order given.



(ENGLISH)

- NOTE:
- XX, -X mean standardized parts, so they may have some differences from the original one.
 - Items marked "*" are not stocked since they are seldom required for routine service. Some delay should be anticipated when ordering these items.
 - The mechanical parts with no reference number in the exploded views are not supplied.
 - Due to standardization, replacements in the parts list may be different from the parts specified in the diagrams or the components used on the set.
 - CAPACITORS:
 - uF: μ F
 - COILS
 - uH: μ H
 - RESISTORS
 - All resistors are in ohms.
 - METAL: metal-film resistor
 - METAL OXIDE: Metal Oxide-film resistor
 - F: nonflammable
 - SEMICONDUCTORS
 - In each case, u: μ , for example:
 - uA...: μ A..., uPA..., μ PA...,
 - uPB..., μ PB..., μ PC..., μ PC...,
 - uPD..., μ PD...

(JAPANESE)

- 【使用上の注意】
- ここに記載されている部品は、補修用部品であるため、回路図及びセットに付いている部品と異なる場合があります。
 - XX, -Xは標準化部品のため、セットに付いている部品と異なる場合があります。
 - *印の部品は常備在庫していません。
 - コンデンサの単位でuFは μ Fを示します。
 - 抵抗の単位 Ω は省略してあります。
 - 金 被：金属被膜抵抗。
 - サンキン：酸化金属被膜抵抗。
 - インダクタの単位でuHは μ Hを示します。
 - 半導体の名称でuA..., uPA..., uPB..., uPC..., uPD...等はそれぞれ μ A..., μ PA..., μ PB..., μ PC..., μ PD...を示します。

- Abbreviation
- AUS : Australian model
- CH : Chinese model
- CND : Canadian model
- IND : Indian model
- J : Japanese model
- JE : Tourist model
- KR : Korea model
- RU : Russian model

The components identified by mark $\triangle$ or dotted line with mark $\triangle$ are critical for safety. Replace only with part number specified.

Les composants identifiés par une marque $\triangle$ sont critiques pour la sécurité. Ne les remplacer que par une pièce portant le numéro spécifié.

CAUTION

Danger of explosion if battery is incorrectly replaced. Replace only with the same or equivalent type. Dispose of used batteries according to the instructions.

注意

如果电池更换不当会有爆炸危险。只能使用同样类型或等效类型的电池来更换。务必按照说明处置用完的电池。

- Color Indication of Appearance Parts
- Example:
 - (SILVER): Cabinet's Color
 - (Silver) : Parts Color

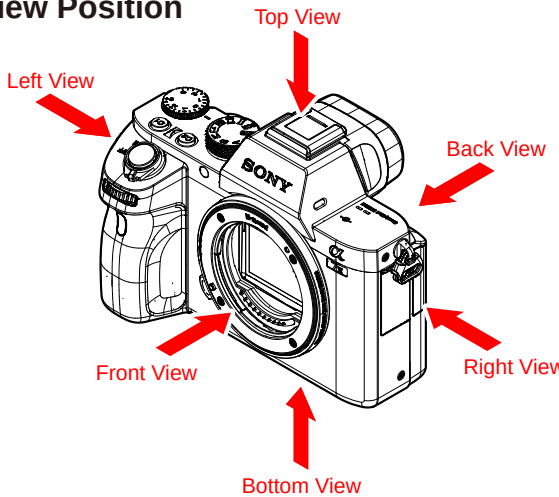
$\triangle$ 印の部品、または $\triangle$ 印付の点線で囲まれた部品は、安全性を維持するために、重要な部品です。従って交換時は、必ず指定の部品を使用してください。

注意

電池の交換は、正しく行わないと破裂する恐れがあります。電池を交換する場合には必ず同じ型名の電池又は同等品と交換してください。使用済み電池は、取扱指示に従って処分してください。

- 外装部品色表示
- 例：
 - (SILVER)：セットの色を表す。
 - (Silver)：部品の色を表す。

View Position



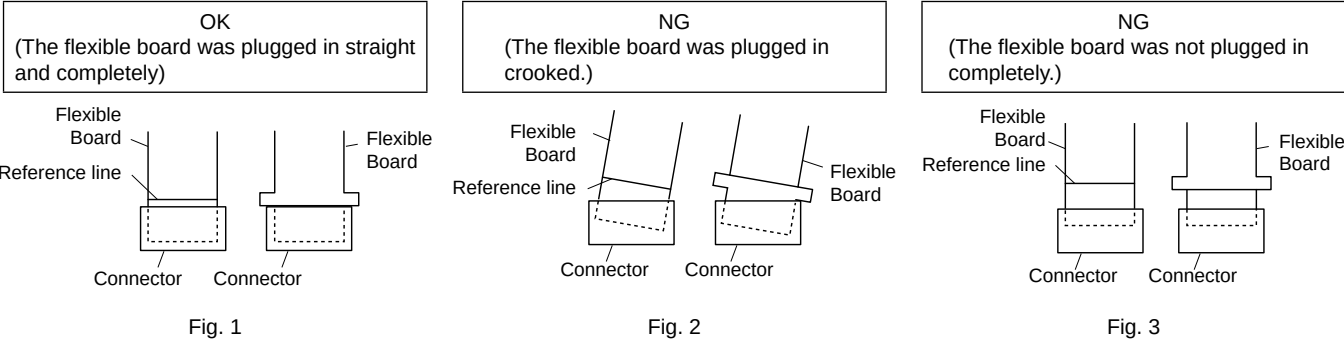
Link

ACCESSORIES

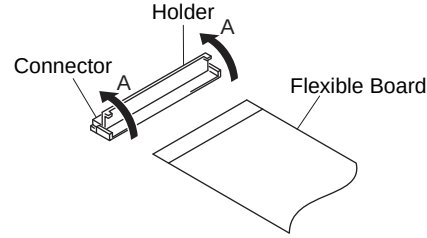
ASSEMBLY

OPERATION NOTES

Make sure that the conductive side of a flexible board does not have any stain or foreign materials.
Do not touch the conductive side of flexible boards with bare hands.
Plug in a flexible board straight, fully into the connector until it reaches the end inside. (Fig. 1, Fig. 2, Fig. 3)

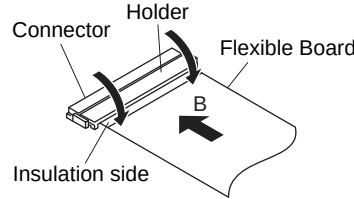


When opening the connector's holder in direction A, do not open it with excessive force.

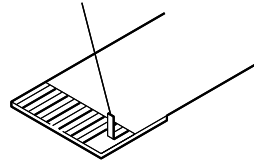


- Make sure that the flat cable and flexible board are not cracked or bent at the contact end.
- Do not apply excessive force to the gilded flexible board.

When closing the connector's holder, press it evenly while pushing a flexible board in direction B.



Cut and remove the part of gilt which comes off at the point.
(Be careful or some pieces of gilt may be left inside)



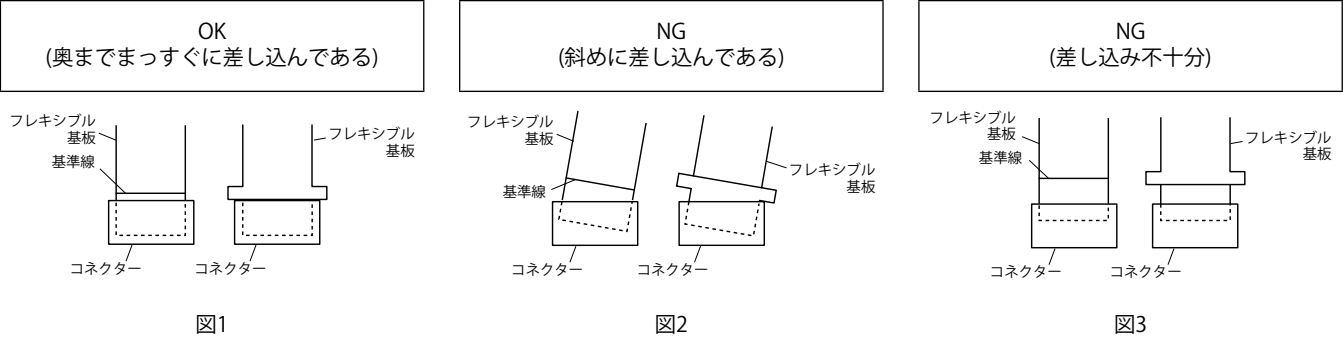
- The proper way to disconnect a connector is to grab the connector instead of the wires. If you pull on the wires, they might be broken.
- The proper way to connect a connector is to grab the connector instead of the wires. If you push on the wires, they might be broken.

SUBSIDIARY MATERIALS

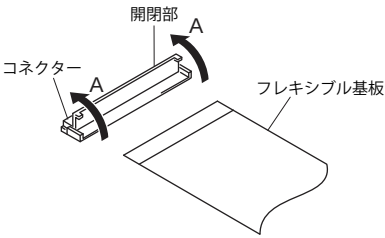
: Grease
G-85 (J-6082-626-A)

作業時の注意

フレキシブル基板の導電面に汚れやごみがないことを確認してください。
フレキシブル基板の導電面を素手で触れないようにしてください。
フレキシブル基板は、コネクタの奥までまっすぐに差し込んでください。(図1、図2、図3 参照)

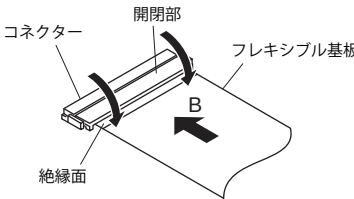


コネクタの開閉部を開ける際、A方向に開け過ぎないようにしてください。

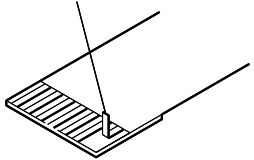


- フラットケーブルおよびフレキシブル基板の端子面に欠け、折れ等がないことを確認してください。
- 金メッキされているフレキシブル基板には、強い負担をかけないでください。

コネクタの開閉部を閉じる際、フレキシブル基板を矢印B方向に押しながら、開閉部を均一に押してください。



先端の剥がれたメッキ部はカットして除去してください。
(メッキ破片がコネクタ内に残っている場合もあるので注意してください)



- コネクタを取り外す際に、線材部(極細)を持って引っ張ると断線する恐れがありますので、絶対に線材部(極細)を持って引っ張らないでください。
- 線材部(極細)を押さえながらコネクタを差し込むと、線材部(極細)が断線する恐れがありますので、絶対に線材部(極細)には負担をかけないでください。

副資材

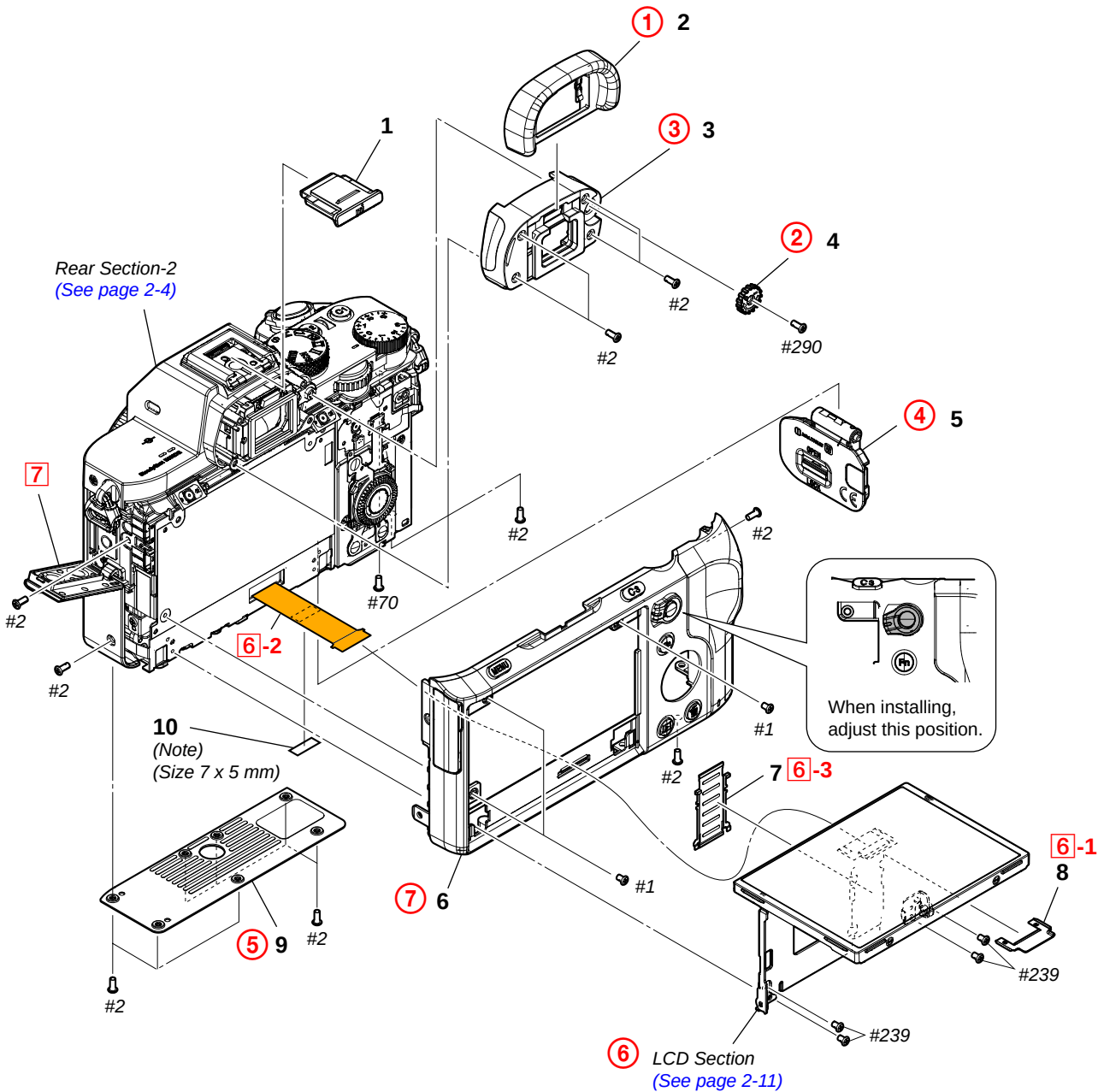
: Grease
G-85 (J-6082-626-A)

2-1. EXPLODED VIEWS

2-1-1. REAR SECTION-1

Note: Use this to cut or splice so that it become the designated size.

Note: 指定のサイズになるように形状を加工して使用してください。

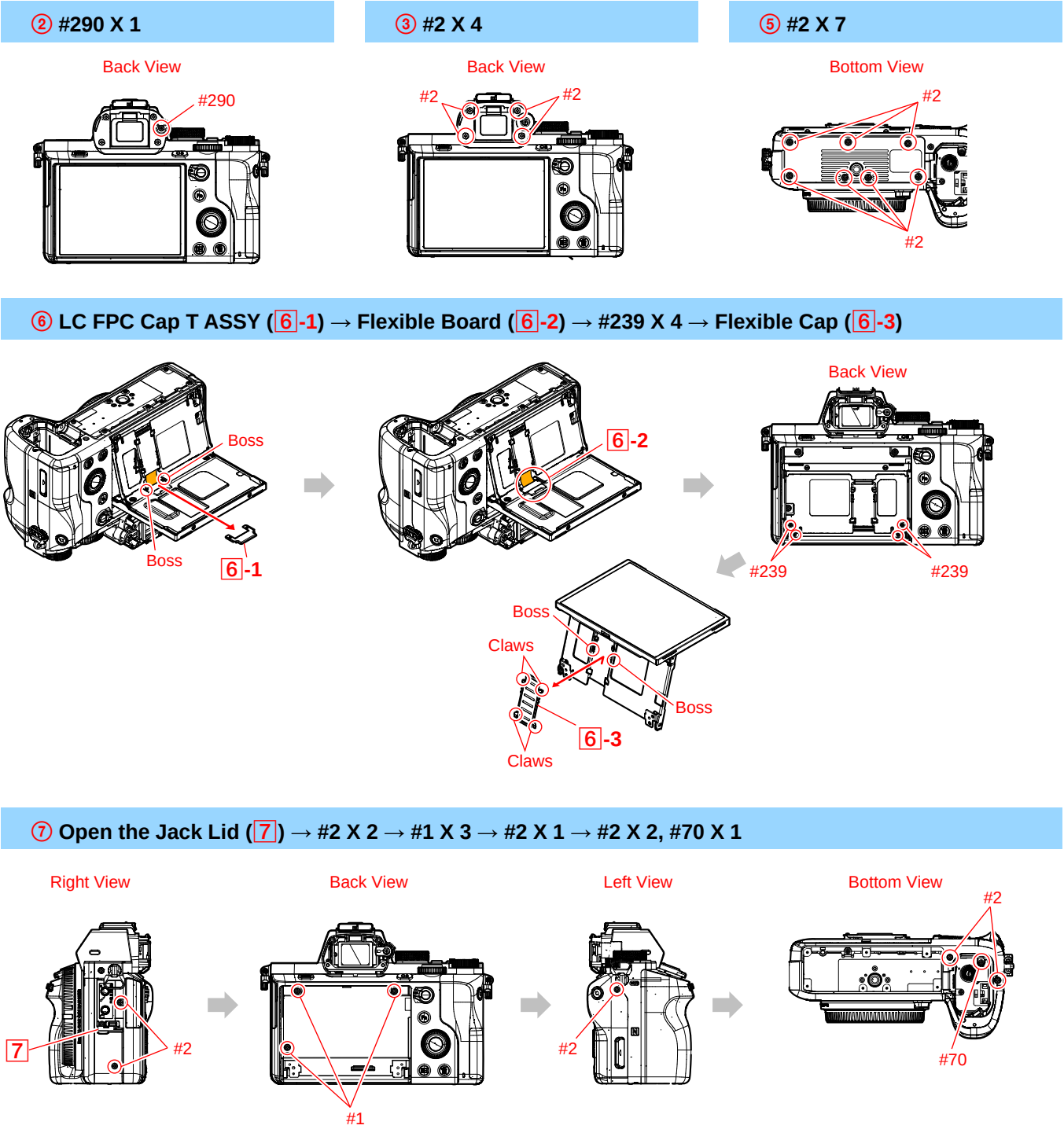


Ref. No.	Part No.	Description
1	4-438-734-02	SHOE CAP (875)
2	X-2590-711-1	EYECUP ASSY (786)
3	X-2590-710-1	COVER ASSY (786), FINDER
* 4	4-154-680-01	CV DIOPTER ADJUST DIAL (857)
5	X-2590-709-1	LID ASSY (786), BT
6	X-2590-707-1	COVER ASSY (786), REAR
7	4-559-162-01	CAP (LC) (786), FLEXIBLE
8	X-2591-272-1	LC FPC CAP T ASSY (786)

Ref. No.	Part No.	Description
9	4-559-275-01	CABINET (786), BM
10	4-441-672-01	SHEET, ADHESIVE (Note)
#1	2-635-562-11	SCREW (M1.7)
#2	2-635-562-31	SCREW (M1.7)
#70	2-599-475-41	SCREW (M1.7)
#239	4-287-435-11	SCREW (M1.4 EUROPE) TYPE
#290	4-300-106-11	BTITE (1.4 (CH))

DISASSEMBLY

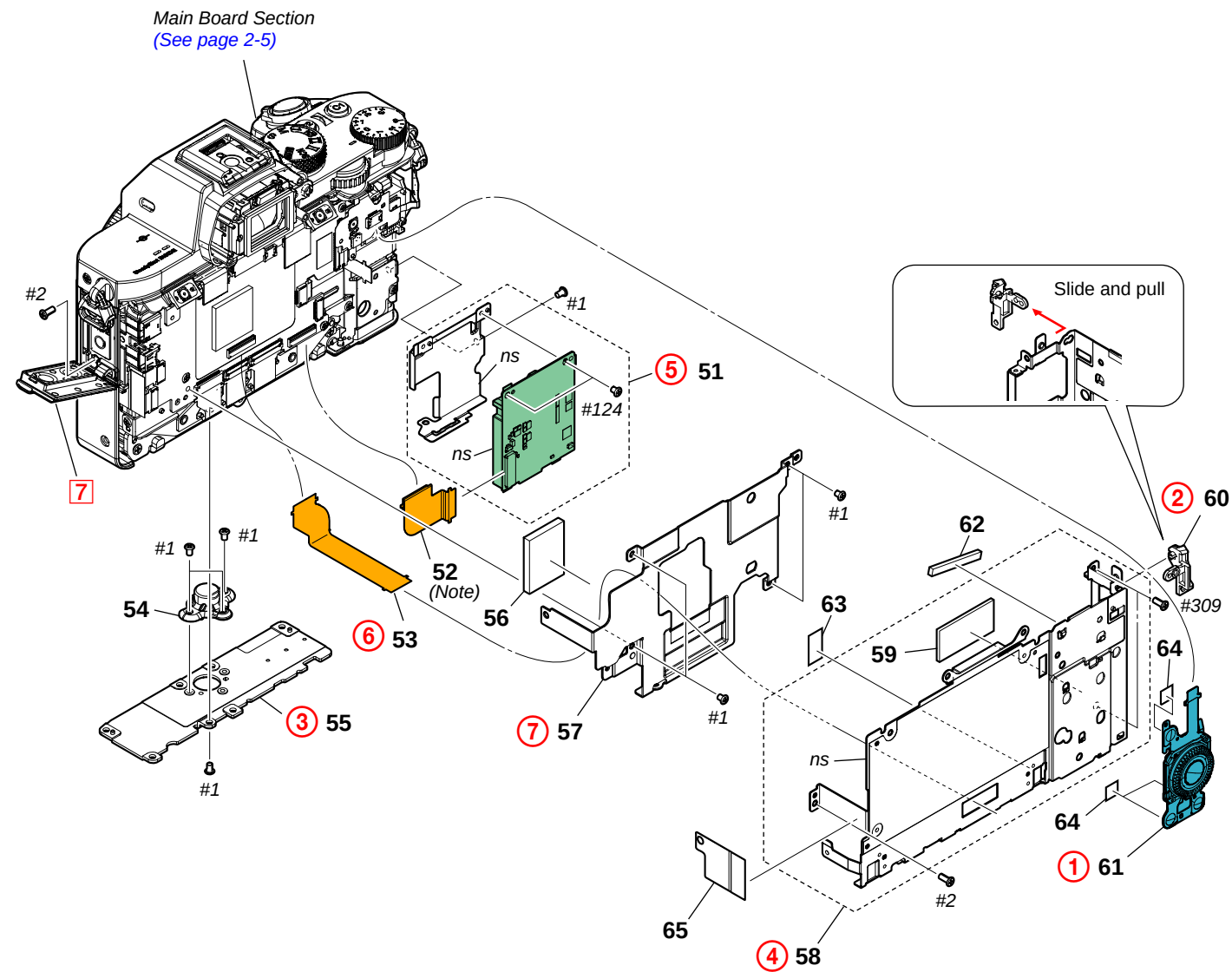
1. Remove in numerical order (① to ⑦) in the left figure.



Screw				
#1: M1.7 X 2.5 (Black) 2-635-562-11	#2: M1.7 X 4.0 (Black) 2-635-562-31	#70: M1.7 X 5.0 (Silver) 2-599-475-41	#239: M1.4 X 1.4 (Red) 4-287-435-11	#290: M1.4 X 5.0 (Tapping) (Black) 4-300-106-11

2-1-2. REAR SECTION-2

ns: not supplied



Ref. No.	Part No.	Description
51	A-2071-012-A	CN-1032 BOARD, COMPLETE (SERVICE)
52	1-893-795-11	FP-2279 FLEXIBLE BOARD (Note)
53	1-893-988-11	LC-1024 FLEXIBLE BOARD
54	4-559-277-01	SCREW (786), TRIPOD
55	4-559-276-01	FRAME, BM
56	4-559-166-01	SHEET, SY RADIATION
57	X-2590-696-1	HEAT SINK ASSY (786), SY
58	X-2590-698-1	FRAME ASSY (786), MAIN
59	4-559-473-01	SHEET (A), DROP PROTECTION
60	4-559-169-01	HOLDER (786), REC BUTTON

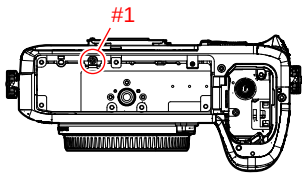
Ref. No.	Part No.	Description
61	1-492-592-11	SWITCH BLOCK, CONTROL (BK77900)
62	4-567-362-01	SHEET, DROP PROTECTION B
63	4-567-457-01	SHEET, DROP PROTECTION D
64	4-564-092-01	CUSHION, REAR SW
65	4-564-091-01	SHEET, JK SLIDE
#1	2-635-562-11	SCREW (M1.7)
#2	2-635-562-31	SCREW (M1.7)
#124	2-599-475-01	SCREW (M1.7)
#309	4-300-115-21	TAPPING (1.7) (CH)

DISASSEMBLY

1. Remove in numerical order (① to ⑦) in the left figure.

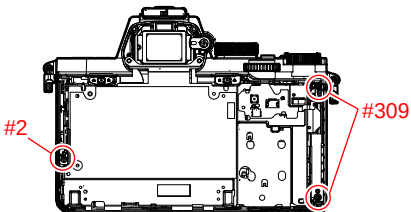
③ #1 X 1

Bottom View



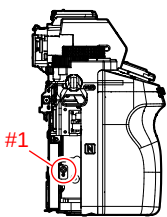
④ #2 X 1, #309 X 2

Back View



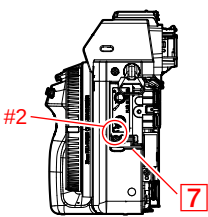
⑤ #1 X 1

Left View

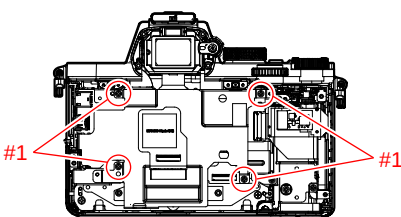


⑦ Open the Jack Lid (⑦) → #2 X 1 → #1 X 4

Right View



Back View



Screw

#1: M1.7 X 2.5 (Black) 2-635-562-11	#2: M1.7 X 4.0 (Black) 2-635-562-31	#124: M1.7 X 2.0 (Silver) 2-599-475-01	#309: M1.7 X 5.0 (Tapping) (Black) 4-300-115-21
---	---	--	---

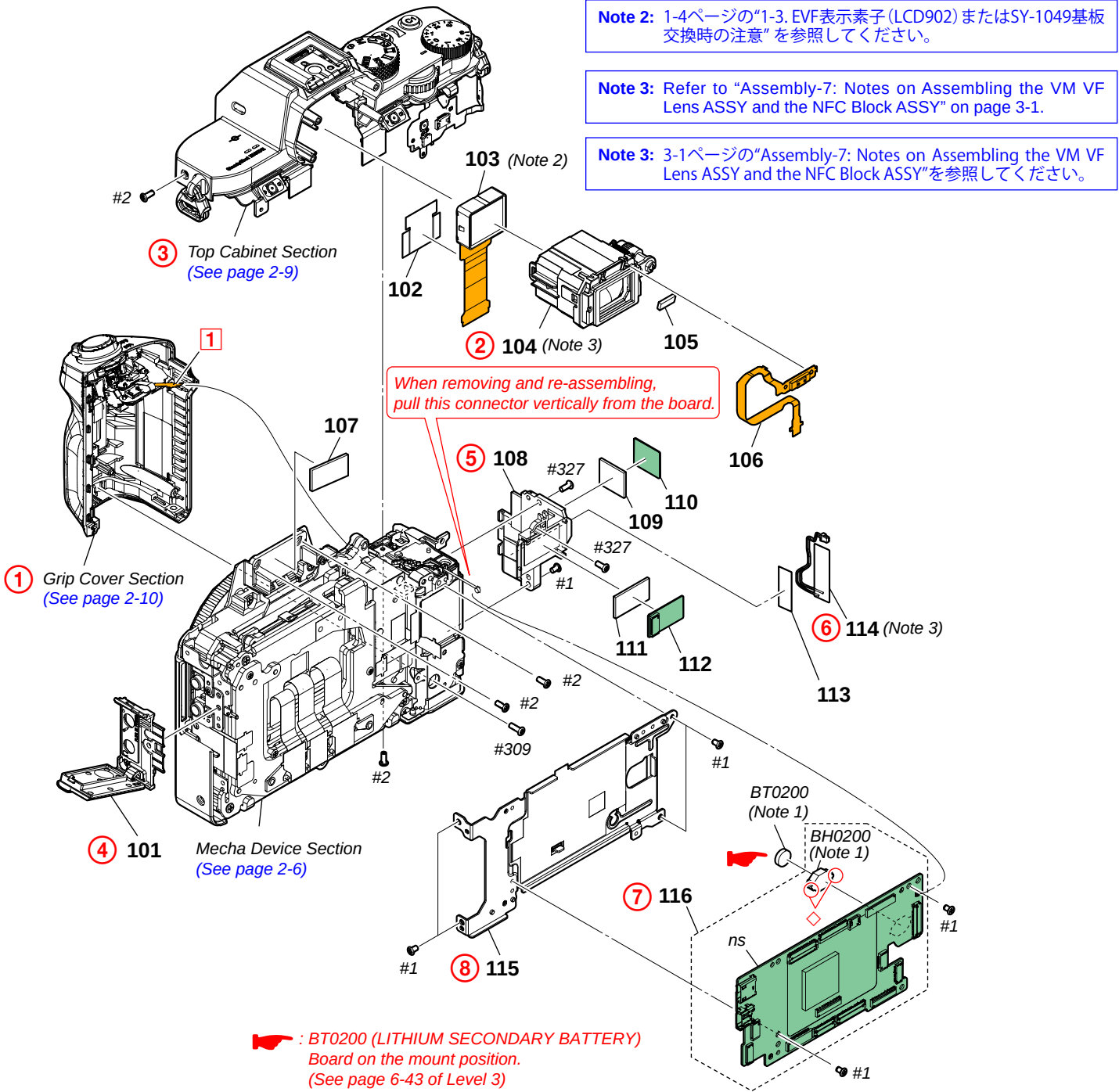
Note

Note: Refer to "Assembly-4: Notes on Assembling the FP-2279 Flexible Board" on page 3-1.

Note: 3-1ページの"Assembly-4: Notes on Assembling the FP-2279 Flexible Board"を参照してください。

2-1-3. MAIN BOARD SECTION

ns: not supplied



Ref. No.	Part No.	Description
101	X-2591-043-1	BASE ASSY (786), JK
102	4-559-295-01	SHEET, VF FLEXIBLE PROTECTION
103	A-2032-324-A	ECX331CA-1_SERVICE (Note 2)
104	X-2582-400-1	VM VF LENS ASSY (Note 3)
105	4-559-294-01	SHEET, EYE SENSOR FIXED
106	A-1974-836-A	ES-1001 FLEXIBLE BOARD, COMPLETE
107	4-480-798-01	VF SHEET, RADIATION (779)
108	4-559-171-01	HOLDER, GYRO
109	4-559-173-01	CUSHION, GYRO G
110	A-2064-122-A	GY-1008 BOARD, COMPLETE
111	4-559-172-01	CUSHION, GYRO
112	A-2064-121-A	GY-1007 BOARD, COMPLETE

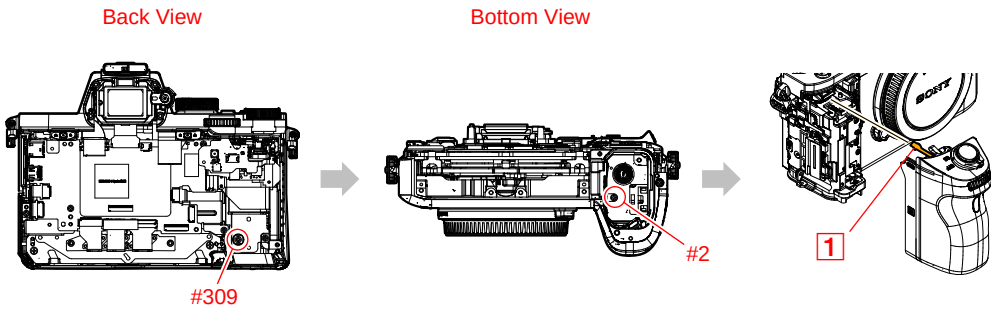
Ref. No.	Part No.	Description
113	4-559-168-01	SHEET, N
114	A-2040-416-A	NFC BLOCK ASSY (14Y_TERA) COMP (Note 3)
115	X-2590-697-1	FRAME ASSY (786), SY MAIN
116	A-2065-816-A	SY-1049 BOARD, COMPLETE (SERVICE)
△ BH0200	1-251-928-21	SOCKET, BATTERY (Note 1)
△ BT0200	1-756-134-15	BATTERY, LITHIUM (SECONDARY) (Note 1)
#1	2-635-562-11	SCREW (M1.7)
#2	2-635-562-31	SCREW (M1.7)
#309	4-300-115-21	TAPPING (1.7) (CH)
#327	4-300-113-11	TAPPING (1.7) (CH)

ILCE-7M2/7M2K_L2

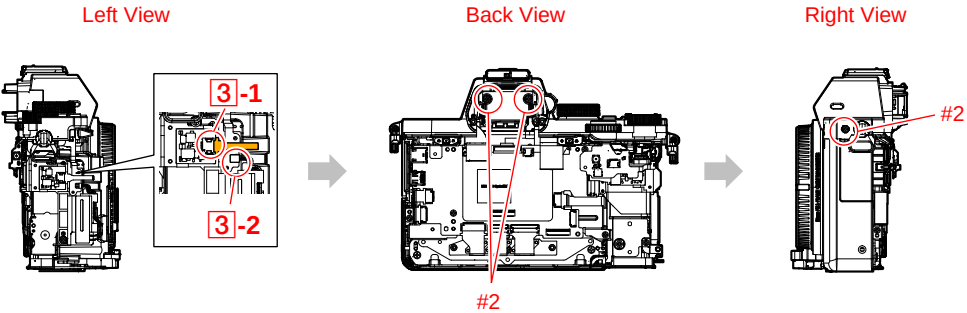
DISASSEMBLY

- Remove in numerical order (1) to (8) in the left figure.
- The meaning of the symbol in left figure is as follows. Be careful when you remove it.
◇: Solder

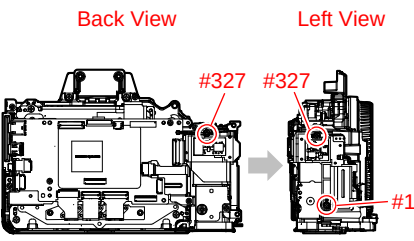
① #309 X 1 → #2 X 1 → Flexible Board (1)



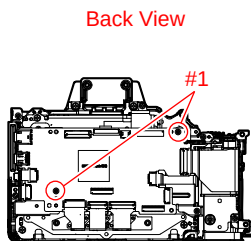
③ Flexible Board (3-1) → Harness (3-2) → #2 X 3



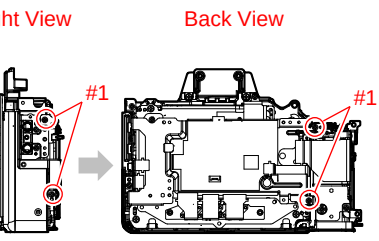
⑤ #327 X 2, #1 X 1



⑦ #1 X 2



⑧ #1 X 4



Screw

#1: M1.7 X 2.5 (Black) 2-635-562-11	#2: M1.7 X 4.0 (Black) 2-635-562-31	#309: M1.7 X 5.0 (Tapping) (Black) 4-300-115-21	#327: M1.7 X 4.0 (Tapping) (Silver) 4-300-113-11
---	---	---	--

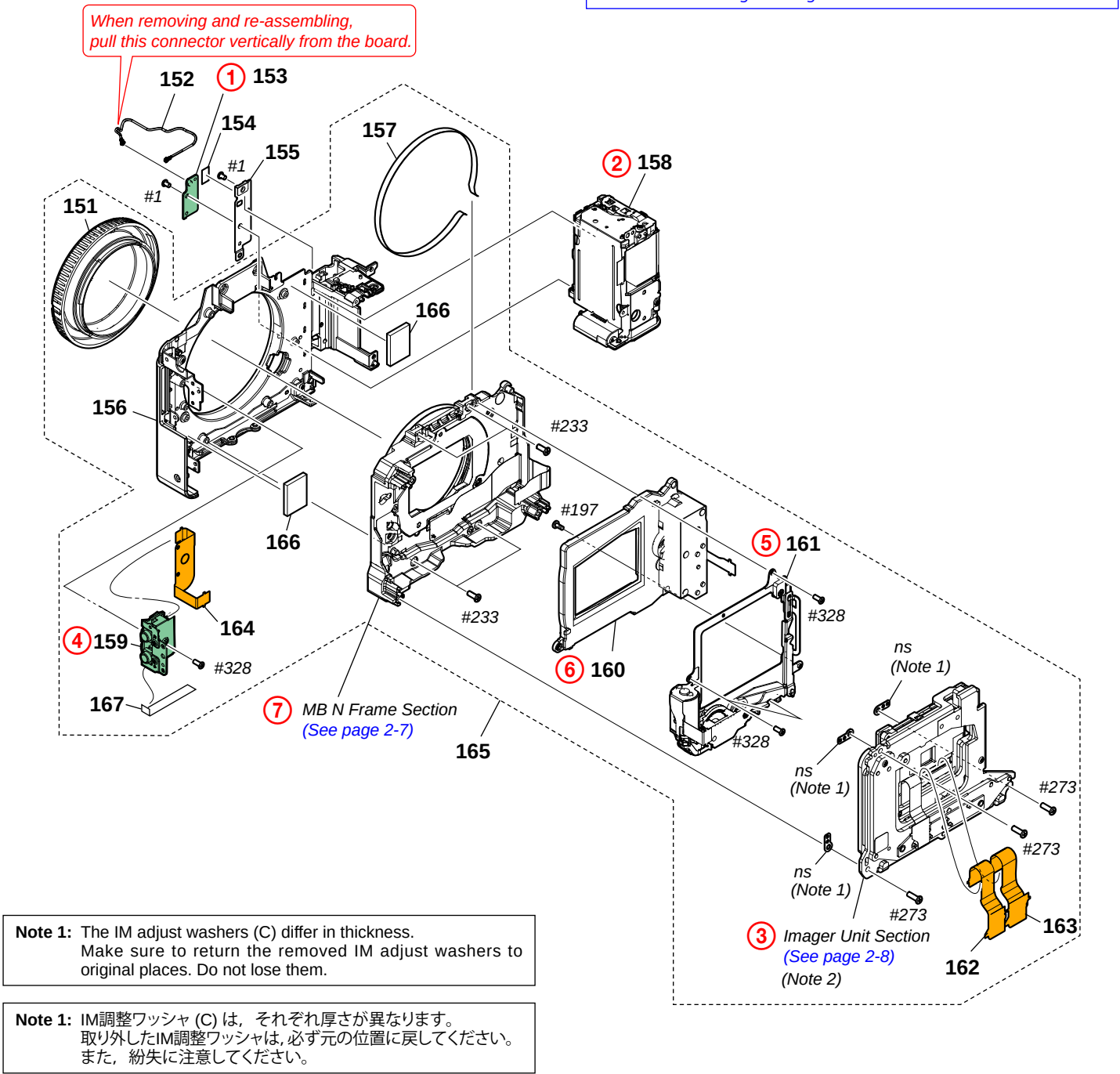
Note

Note 1: Replace the battery holder (BH0200) together when replacing the lithium secondary battery (BT0200) on the SY-1049 board. (The battery holder removed once cannot be used again.) When mounting these parts, mount new battery holder first and attach new lithium storage battery next.

Note 1: SY-1049基板のリチウム蓄電池 (BT0200) を交換する場合はバッテリーホルダ (BH0200) も同時に新品に交換してください。(一度使用したバッテリーホルダは再使用できません。) 部品取り付けの際は、先にバッテリーホルダを取り付けてからリチウム蓄電池を装着してください。

2-1-4. MECHA DEVICE SECTION

ns: not supplied

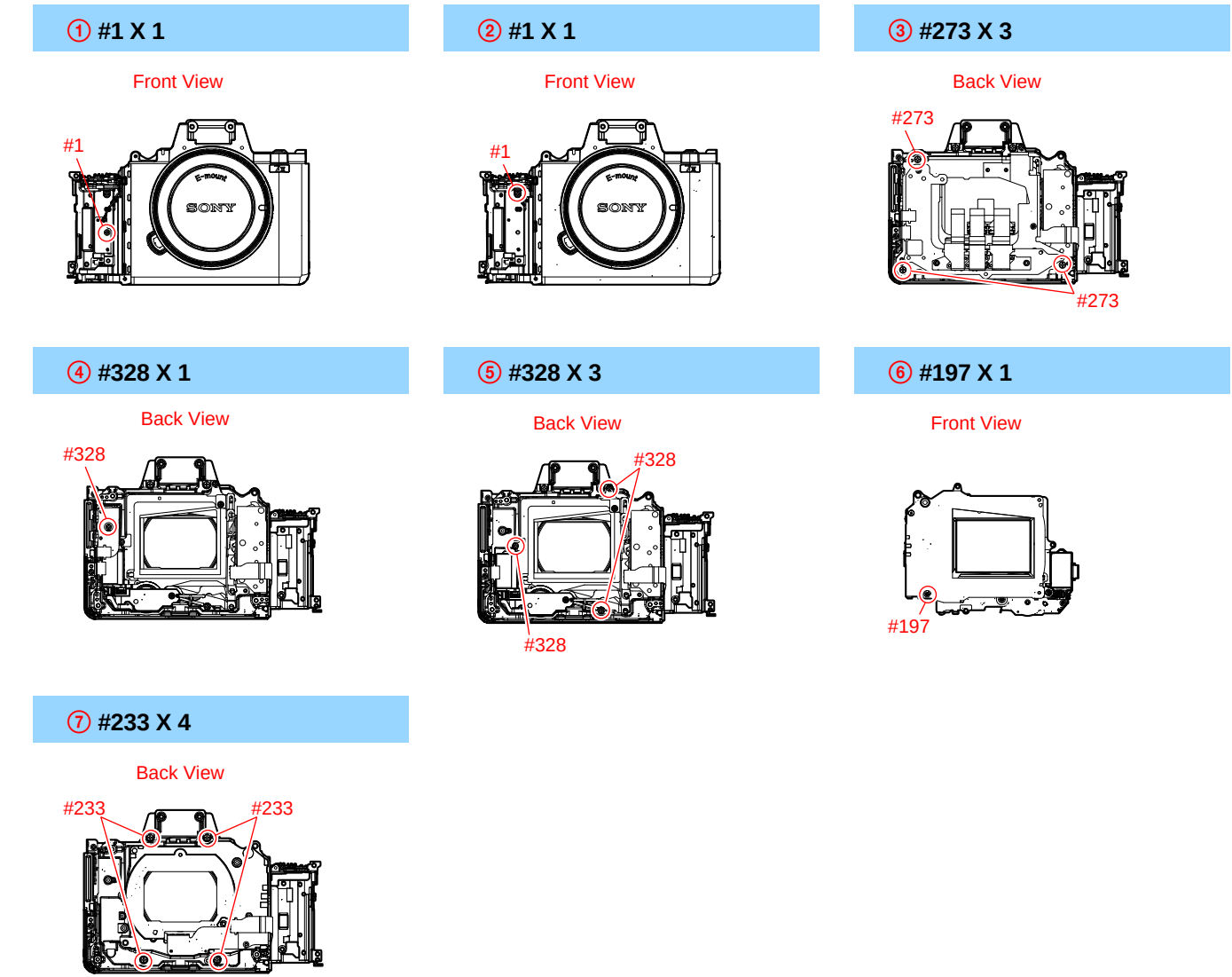


Ref. No.	Part No.	Description
151	4-188-536-01	CAP, BODY
152	1-846-474-21	CABLE, COAXIAL (85MM)
153	A-2064-117-A	AN-1011 BOARD, COMPLETE
154	4-564-218-01	SHEET (786), IR
155	4-559-165-01	PLATE, WIFI
156	A-2068-793-A	COVER BLOCK ASSY (SERVICE)
157	4-559-164-01	FRAME (786), SHEET (N)
158	A-2068-791-A	FLEXIBLE BLOCK ASSY (SERVICE)
159	A-2071-013-A	JK-1012 BOARD, COMPLETE (SERVICE)
△ 160	1-490-193-31	SHUTTER UNIT (AFE-3360)
161	A-2065-101-A	MB CHARGE UNIT (5000)
162	1-893-810-11	ISP-2003 FLEXIBLE BOARD

Ref. No.	Part No.	Description
163	1-893-809-11	ISL-2002 FLEXIBLE BOARD
164	1-893-807-11	FP-2280 FLEXIBLE BOARD
165	A-2065-096-A	SERVICE, MECHA DEVICE (5000)
166	4-559-473-01	SHEET (A), DROP PROTECTION
167	4-564-093-01	SHEET, JK BLIND
#1	2-635-562-11	SCREW (M1.7)
#197	4-185-990-01	MB SCREW, CHARGE UNIT FIXED
#233	2-342-356-11	SCREW (M2 (ECO, EG))
#273	2-342-356-21	SCREW (M2 (ECO, EG))
#328	3-091-481-31	SCREW

DISASSEMBLY

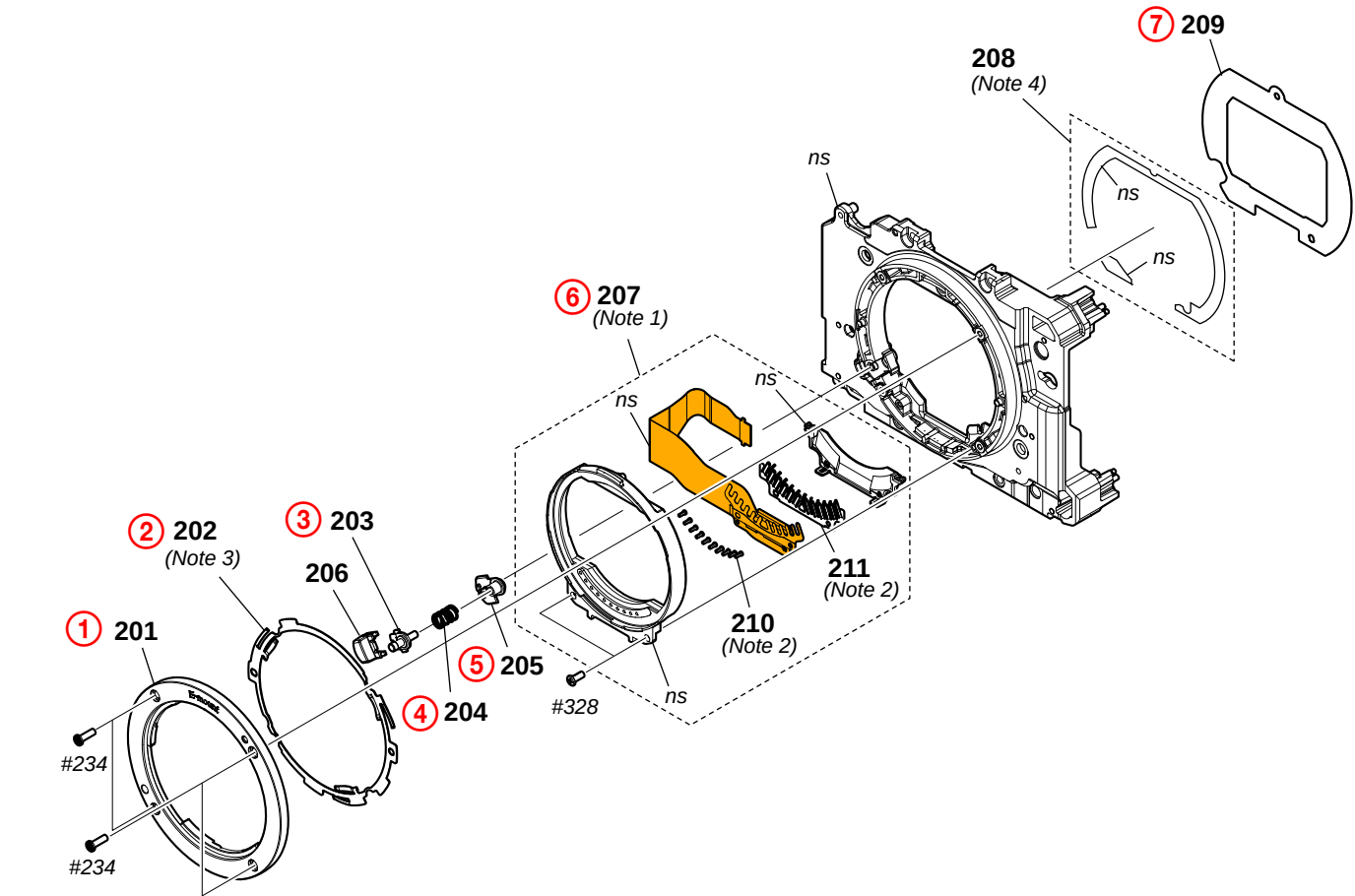
1. Remove in numerical order (① to ⑦) in the left figure.



Screw				
#1: M1.7 X 2.5 (Black) 2-635-562-11	#197: M1.6 X 4.5 (Tapping) (Silver) 4-185-990-01	#233: M2.0 X 5.0 (Black) 2-342-356-11	#273: M2.0 X 6.0 (Black) 2-342-356-21	#328: M1.7 X 4.0 (Black) 3-091-481-31

2-1-5. MB N FRAME SECTION

ns: not supplied



Ref. No.	Part No.	Description
201	4-558-370-01	MB N PLATE A (5000)
* 202	4-185-963-01	MB N PLATE SP (Note 3)
203	X-2590-636-1	MB L LOCK PIN ASSY (5000)
* 204	4-186-538-01	SPRING, LENS LOCK
205	4-484-357-01	HOLDER, LENS LOCK (3000)
206	4-564-120-01	BUTTON (786), LENS LOCK
207	A-1902-074-B	MB N CONTACT UNIT (456) (Note 1)
208	4-558-372-01	MB MASK SHEET TAPE (5000) (Note 4)

Ref. No.	Part No.	Description
209	4-558-371-01	MB MASK SHEET (5000)
210	4-443-530-01	MB N PIN (H) (Note 2)
211	4-424-667-01	MB SP (755), N (Note 2)
#234	4-186-545-11	SCREW, 0+Z M1.7 SG (SPIN)
#328	3-091-481-31	SCREW

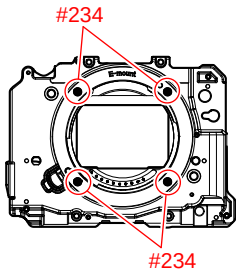
ILCE-7M2/7M2K_L2

DISASSEMBLY

1. Remove in numerical order (① to ⑦) in the left figure.

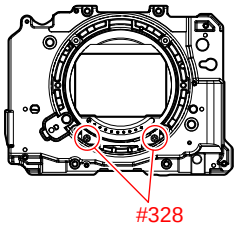
① #234 X 4

Front View



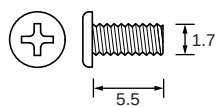
⑥ #328 X 2

Front View

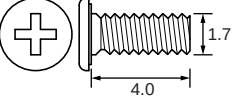


Screw

#234: M1.7 X 5.5
(Silver)
4-186-545-11

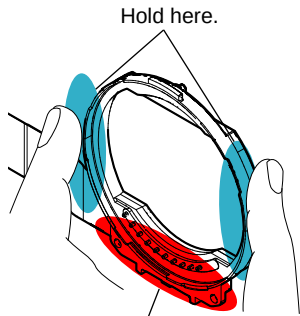


#328: M1.7 X 4.0
(Black)
3-091-481-31



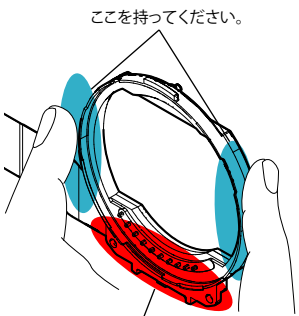
Note

Note 1: Hold the MB N Contact Unit at the center of both sides.



Don't touch this part.

Note 1: MB N Contact Unitの両側の中央部を持ってください。



この部分に触れないでください。

Note 2: These parts are able to replace from the state of the finished product. Refer to the section "1-5. N MB SP (755) and MB N PIN (H) REPLACING METHOD".

Note 2: これらの部品は完成した状態から交換することが可能です。「1-5. MB N バネ (755), MB N ピン Hの交換方法」を参照してください。

Note 3: Refer to "Assembly-3: Apply grease on the MB N Plate SP" on page 3-1.

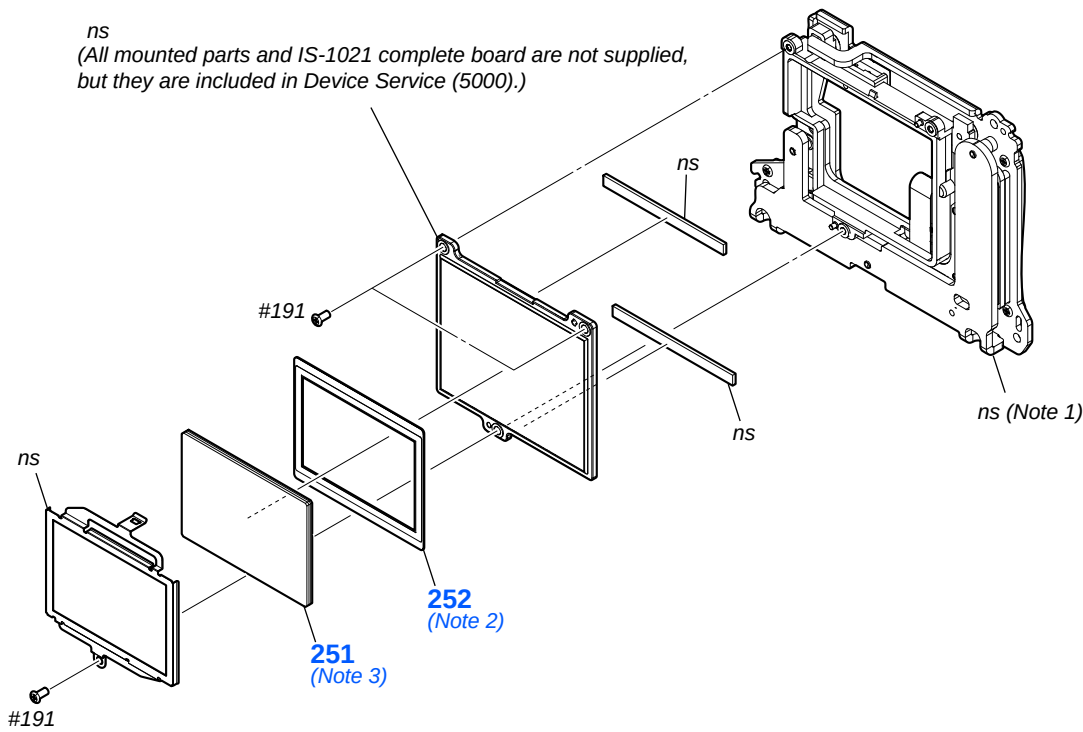
Note 3: 3-1ページの"Assembly-3: Apply grease on the MB N Plate SP"を参照してください。

Note 4: Refer to "Assembly-2: Method of attachment of the MB Mask Sheet (5000)" on page 3-1.

Note 4: 3-1ページの"Assembly-2: Method of attachment of the MB Mask Sheet (5000)"を参照してください。

2-1-6. IMAGER UNIT SECTION

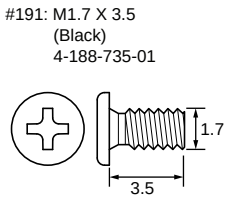
ns: not supplied



Ref. No.	Part No.	Description
251	1-856-671-11	OPTICALFILTERBLOCK(OFB-01-106) (Note 3)
252	4-531-263-01	SHEET (3000), SPACER (Note 2)
#191	4-188-735-01	SCREW (M1.7)

ILCE-7M2/7M2K_L2

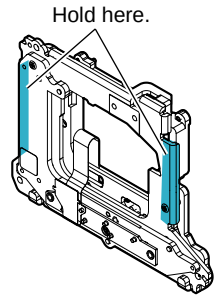
Screw



Note

Note 1:

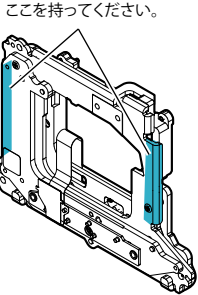
- Hold the MB N Contact Unit at the center of both sides.



- Don't bring iron-based material close to Unit.
- Don't apply power to Flexible cable.

Note 1:

- MB N Contact Unit の両側の中央部を持つこと。

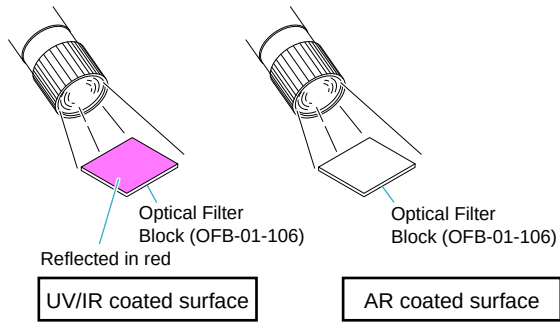


- 鉄系金属物を近づけないこと。
- フレキシブルケーブルには力をかけないこと。

Note 2: When attaching the SPACER SHEET (3000) to the imager to the OPTICAL FILTER BLOCK (OFB-01-106), attach them so that the each centers are matched and top and bottom right and left become uniform.

Note 2: SPACER SHEET (3000) をイメージャと OPTICAL FILTER BLOCK(OFB-01-106) に取りつける時は、上下左右が均一になるようにそれぞれの中心を合わせて取り付けてください。

Note 3: Confirm the mounting direction of the optical filter block by shedding light from obliquely when attaching the OPTICAL FILTER BLOCK (OFB-01-106) to the imager.



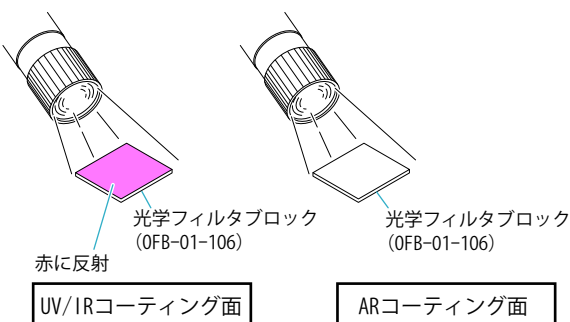
Optical Filter Block (OFB-01-106) mounting direction

Optical Filter Block (OFB-01-106)

Mount side Imager side

UV/IR coated surface AR coated surface

Note 3: OPTICAL FILTER BLOCK(OFB-01-106) をイメージャに取り付ける時は、OPTICAL FILTER BLOCK(OFB-01-106) に光を斜めから投じて、取り付けの向きを確認してください。



光学フィルタブロック (OFB-01-106) 取り付け向き

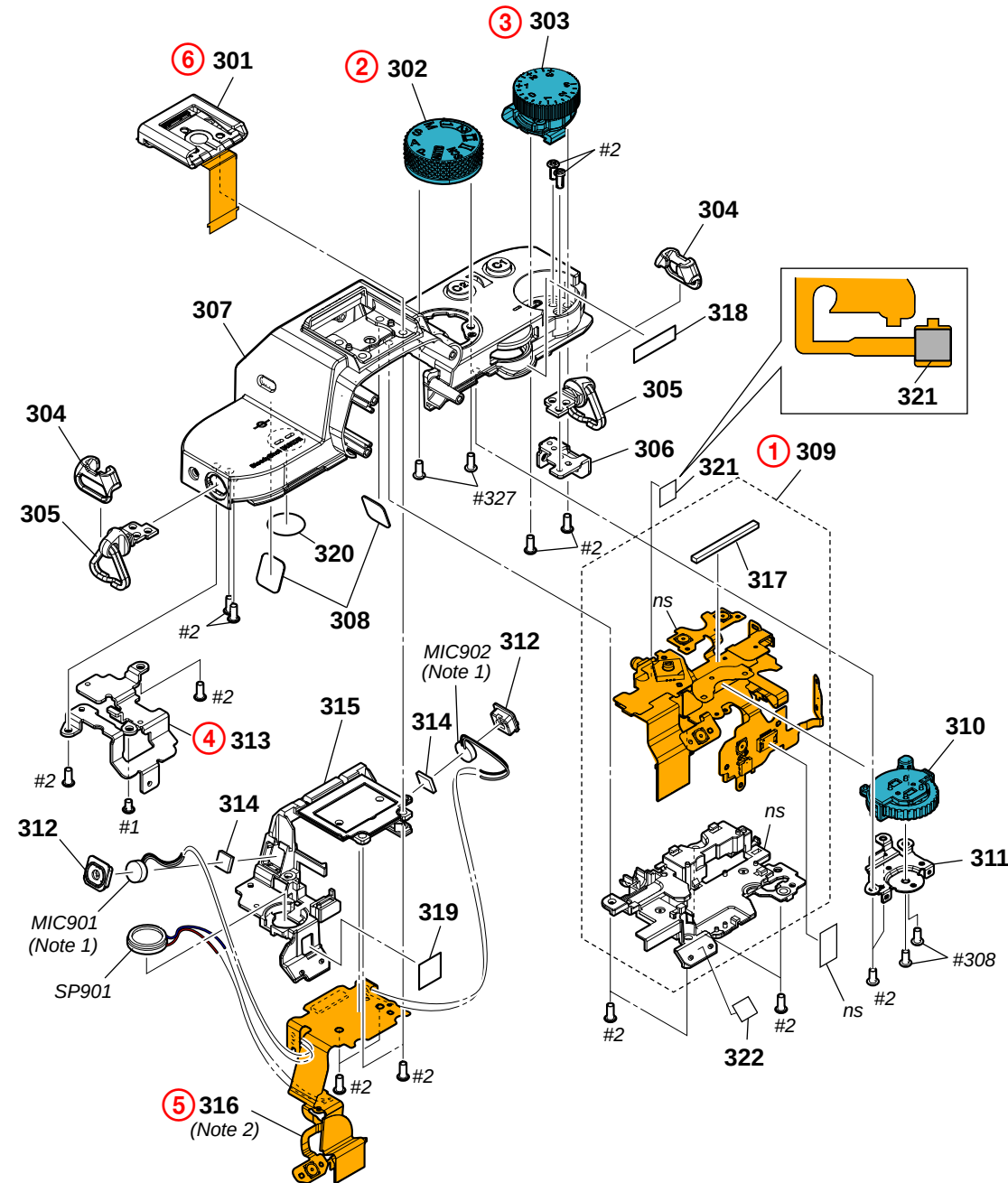
光学フィルタブロック (OFB-01-106)

マウント側 イメージャ側

UV/IRコーティング面 ARコーティング面

2-1-7. TOP CABINET SECTION

ns: not supplied



<u>Ref. No.</u>	<u>Part No.</u>	<u>Description</u>
301	A-2070-916-A	MIS-2000 FLEXIBLE BOARD, COMPLETE
302	X-2590-702-1	DIAL ASSY (786), MD
303	1-492-593-21	SWITCH BLOCK, CONTROL (EV77900)
304	4-487-875-01	HOLDER, EYELET TRIANGLE (779)
305	X-2590-705-1	EYELET ASSY (786)
306	4-559-224-01	PLATE (G (786)), EYELET
307	A-2068-792-A	LOGO BLOCK ASSY (SERVICE)
308	X-2590-977-1	GRILLE ASSY, MIC
309	A-2071-014-A	RL-1037 FLEXIBLE BOARD, COMPLETE (SERVICE)
310	X-2590-703-2	DIAL ASSY (786), CONT
311	4-559-226-01	PLATE (R), CONT RETAINER
312	4-559-228-01	RUBBER, MIC
313	4-559-225-01	PLATE (L (786)), EYELET
314	4-559-229-01	CUSHION, MIC
315	X-2590-704-1	BASE ASSY (786), SH

<u>Ref. No.</u>	<u>Part No.</u>	<u>Description</u>
316	A-2064-126-A	SH-1014 FLEXIBLE BOARD, COMPLETE (Note 2)
317	4-567-364-01	SHEET, DROP PROTECTION C
318	4-567-363-01	CUSHION, TOP A
319	4-565-666-01	SH FLEXIBLE PROTECTION SHEET
320	4-564-089-01	CUSHION , SPEAKER
321	4-566-320-01	CUSHION (786), AF ASSIST LIGHT
322	4-566-861-01	SPACER, C3 BUTTON
MIC901	1-542-721-81	MICROPHONE BLOCK (Note 1)
MIC902	1-542-721-81	MICROPHONE BLOCK (Note 1)
SP901	1-858-343-71	LOUDSPEAKER (1.0CM)
#1	2-635-562-11	SCREW (M1.7)
#2	2-635-562-31	SCREW (M1.7)
#308	4-300-115-01	TAPPING (1.7) (CH)
#327	4-300-113-11	TAPPING (1.7) (CH)

DISASSEMBLY

1. Remove in numerical order (① to ⑥) in the left figure.

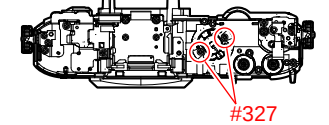
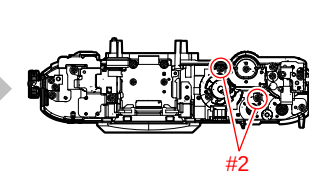
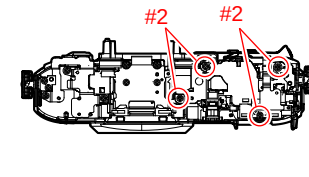
① $\#2 \times 4 \rightarrow \#2 \times 2$

② #327 X 2

Bottom View

Bottom View

Bottom View



③ #2 X 2

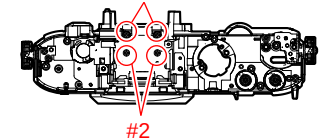
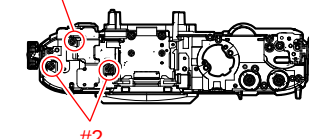
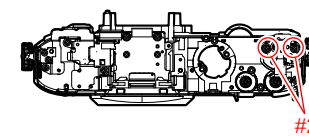
④ #2 X 2, #1 X 1

⑤ #2 X 4

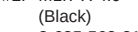
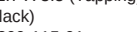
Bottom View

Bottom View

Bottom View

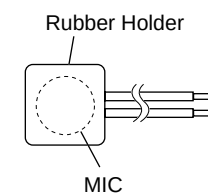


Screw

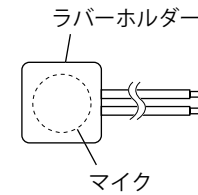
#1: M1.7 X 2.5 (Black) 2-635-562-11 	#2: M1.7 X 4.0 (Black) 2-635-562-31 	#308: M1.7 X 3.5 (Tapping) (Black) 4-300-115-01 	#327: M1.7 X 4.0 (Tapping) (Silver) 4-300-113-11 
--	--	--	---

Note

Note 1:
Remove the Rubber Holder of service parts because it is not to use it.



Note 1:
サービスパーツのラバーホルダーは使用しないので取り外してください。

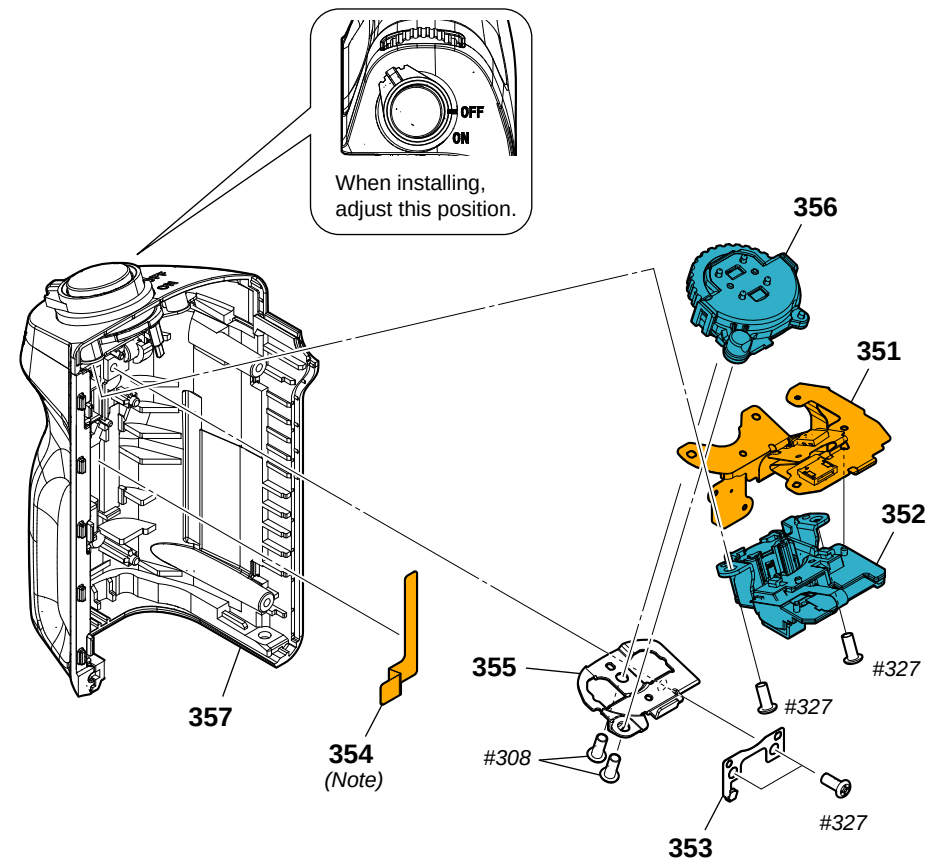


Note 2: Refer to “Assembly-6: Notes on Assembling the SH-1004 flexible board” on page 3-1.

Note 2: 3-1ページの“Assembly-6: Notes on Assembling the SH-1004 flexible board”を参照してください。

2-1-8. GRIP COVER SECTION

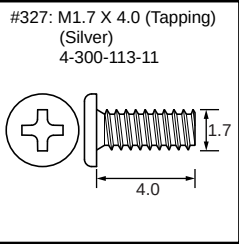
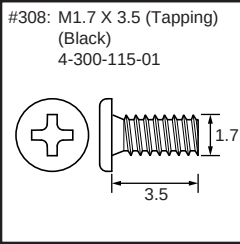
ns: not supplied



Ref. No.	Part No.	Description
351	A-2064-124-A	DL-1003 FLEXIBLE BOARD, COMPLETE
352	1-492-698-21	SWITCH BLOCK, CONTROL (RL78600)
353	4-559-248-01	PLATE, F GND
354	1-889-592-11	AN-1006 FLEXIBLE BOARD (Note)
355	4-559-249-01	PLATE (F), CONT RETAINER

Ref. No.	Part No.	Description
356	X-2590-703-2	DIAL ASSY (786), CONT
357	X-2590-706-1	COVER ASSY (786), GRIP
#308	4-300-115-01	TAPPING (1.7) (CH)
#327	4-300-113-11	TAPPING (1.7) (CH)

Screw



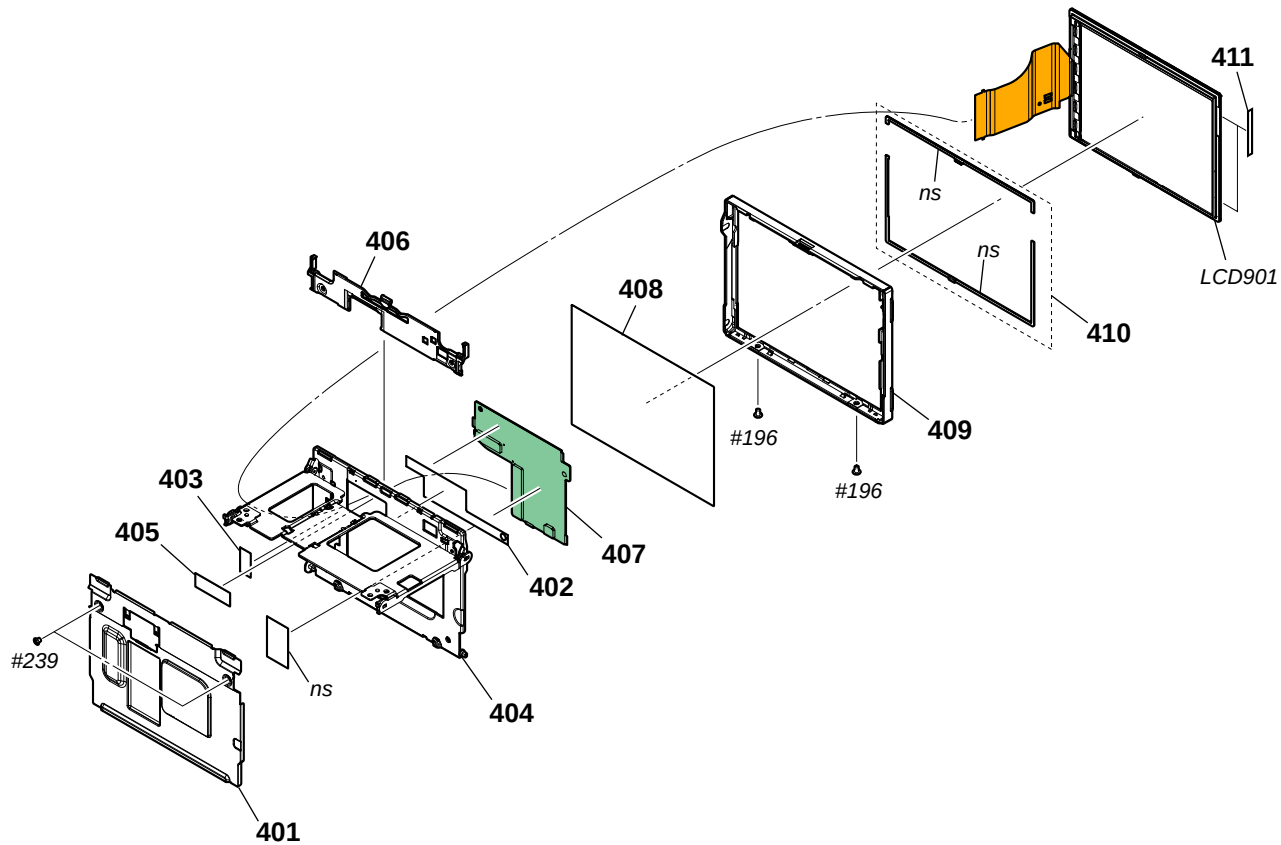
Note

Note: Refer to "Assembly-5: Notes on Assembling the AN-1006 Flexible Board" on page 3-1.

Note: 3-1ページの"Assembly-5: Notes on Assembling the AN-1006 Flexible Board"を参照してください。

2-1-9. LCD SECTION

ns: not supplied

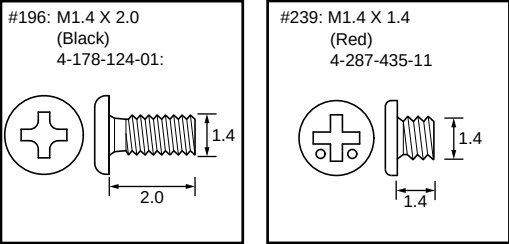


Ref. No.	Part No.	Description
401	X-2591-271-1	LC CAB REAR PLATE ASSY (786)
402	4-559-444-01	SHEET, LC PC BOARD ADHESIVE
403	4-564-830-01	SHEET, PANEL FLEXIBLE ADHESIVE
404	X-2590-708-1	HINGE ASSY (786)
405	4-559-445-01	SHEET, LC BLIND
406	4-559-272-01	CABINET (REAR (786)), LC
407	A-2064-120-A	LC-1023 BOARD, COMPLETE
408	4-564-829-01	SHEET, LC LIGHT INTERCEPTION

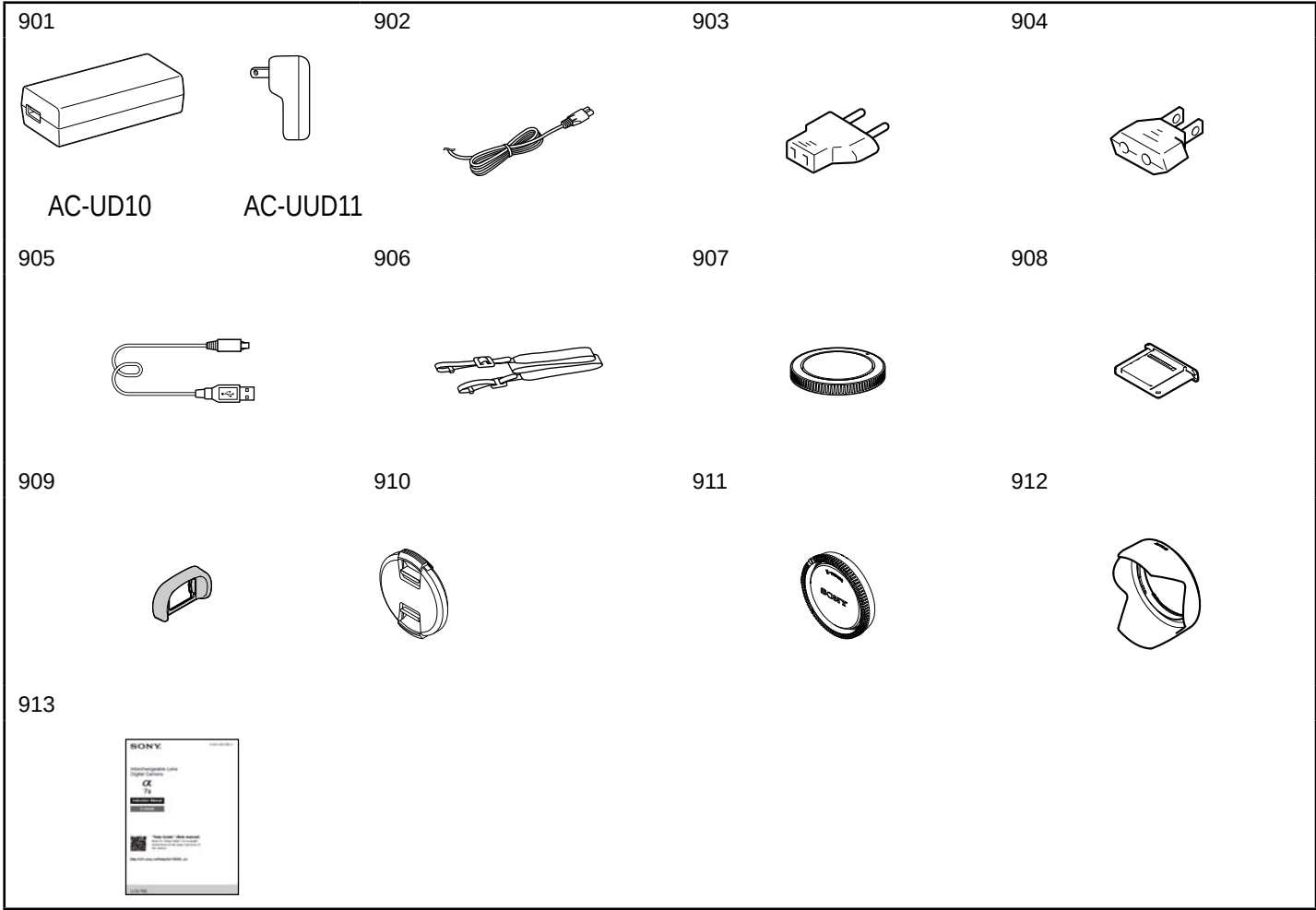
Ref. No.	Part No.	Description
409	4-559-271-01	CABINET (FRONT (786)), LC
410	4-559-273-01	SHEET (786), LCD ADHESIVE
411	4-567-051-01	SHEET (S), LIGHT INTERCEPTION
LCD901	1-811-695-21	PANEL MODULE (PE5-BJD)
#196	4-178-124-01	SPECIAL (M1.4 (D2.75))
#239	4-287-435-11	SCREW (M1.4 EUROPE) TYPE

ILCE-7M2/7M2K_L2

Screw



ACCESSORIES



Ref. No.	Part No.	Description
△ 901	1-489-928-41	AC Adaptor AC-UD10/ACUUD11 (AEP, UK, RU)
△ 901	1-489-928-52	AC Adaptor AC-UD10 (AUS, E: PAL, IND)
△ 901	1-492-769-32	AC Adaptor AC-UD10/ACUUD11 (KR)
△ 901	1-492-796-12	AC Adaptor AC-UD10/ACUUD11 (US, CND, E: NTSC, JE, J)
△ 901	1-492-796-21	AC Adaptor AC-UD10/ACUUD11 (CH)
△ 902	1-837-427-12	Power cord (mains lead) (AEP, UK, RU, AUS, E: PAL)
△ 902	1-848-142-11	Power cord (mains lead) (IND)
△ 903	1-569-007-31	Conversion (2P) Adaptor (E: NTSC, JE)
△ 904	1-569-008-12	Conversion (2P) Adaptor (AUS, E: PAL)
905	1-846-615-12	Micro USB cable
906	4-480-623-01	Shoulder strap
907	4-188-536-01	Body cap
908	4-438-734-02	Shoe cap
909	X-2590-711-1	Eyepiece Cup
910	X-2582-535-2	Front lens cap (ILCE-7M2K)

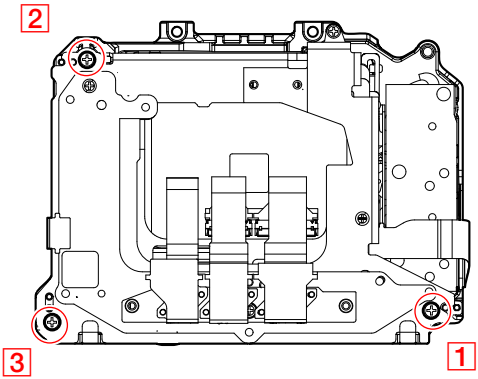
Ref. No.	Part No.	Description
911	4-170-837-01	Rear lens cap (ILCE-7M2K)
912	4-471-421-01	Lens hood (ILCE-7M2K)
* 913	4-564-359-01	Instruction Manual (JAPANESE)
* 913	4-564-359-11	Instruction Manual (ENGLISH)
* 913	4-564-359-21	Instruction Manual (FRENCH)
* 913	4-564-359-31	Instruction Manual (SPANISH, PORTUGUESE)
* 913	4-564-359-41	Instruction Manual (ENGLISH, FRENCH, GERMAN, SPANISH, DUTCH, SWEDISH, ITALIAN, PORTUGUESE, DANISH, FINNISH, NORWEGIAN, POLISH, RUSSIAN, UKRAINIAN)
* 913	4-564-359-51	Instruction Manual (TRADITIONAL CHINESE, SIMPLIFIED CHINESE)
* 913	4-564-359-61	Instruction Manual (ARABIC, PERSIAN)
* 913	4-564-359-71	Instruction Manual (KOREAN)
* 913	4-564-359-81	Instruction Manual (SIMPLIFIED CHINESE)

Ref. No.	Part No.	Description
△	8-328-301-00	Rechargeable battery pack NP-FW50/J (J)
△	8-328-301-31	Rechargeable battery pack NP-FW50/UC (US, CND)
△	8-328-301-51	Rechargeable battery pack NP-FW50/CE (EXCEPT J, US, CND, RU, CH)
△	8-328-301-55	Rechargeable battery pack NP-FW50/RU (RU)
△	8-328-301-72	Rechargeable battery pack NP-FW50/CN (CH)

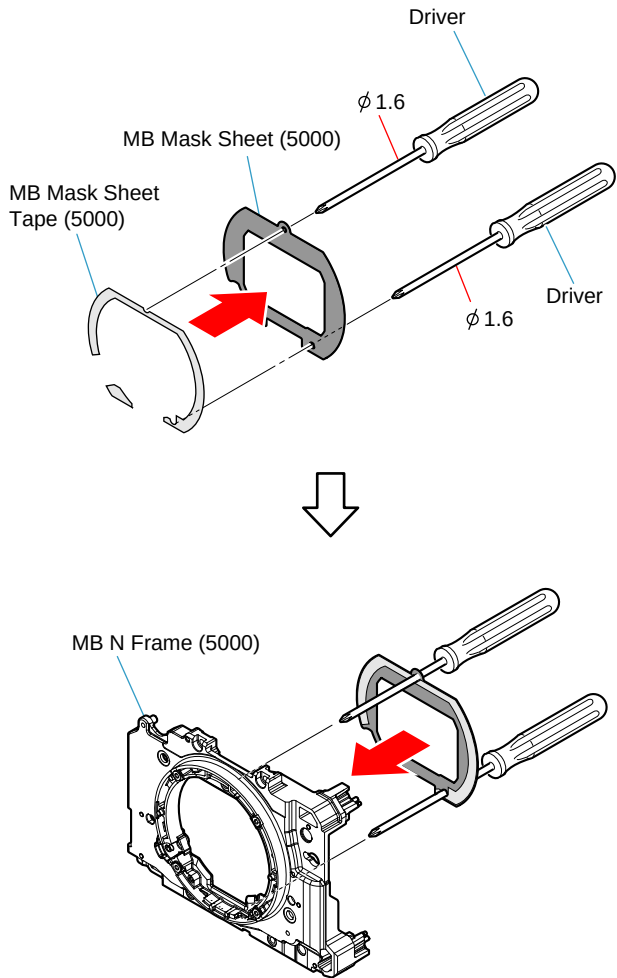
3. ASSEMBLY

3-1. ASSEMBLY

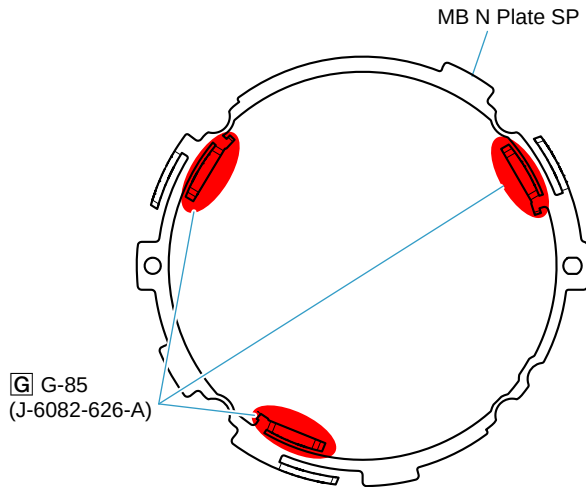
Assembly-1: Screw tightening sequence when assembling the Imager Unit



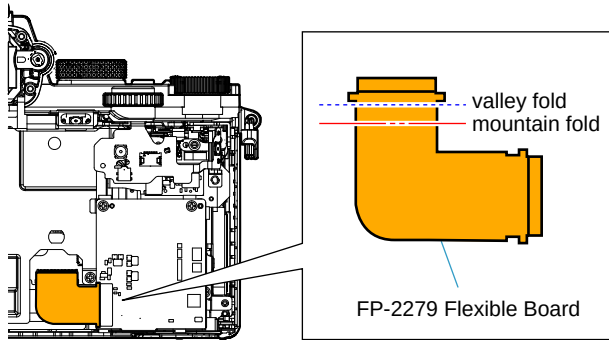
Assembly-2: Method of attachment of the MB Mask Sheet (5000)



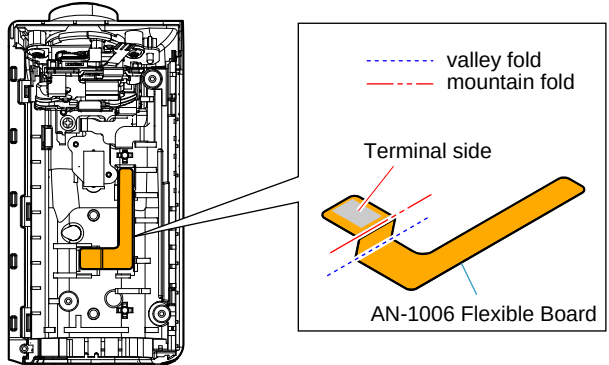
Assembly-3: Apply grease on the MB N Plate SP



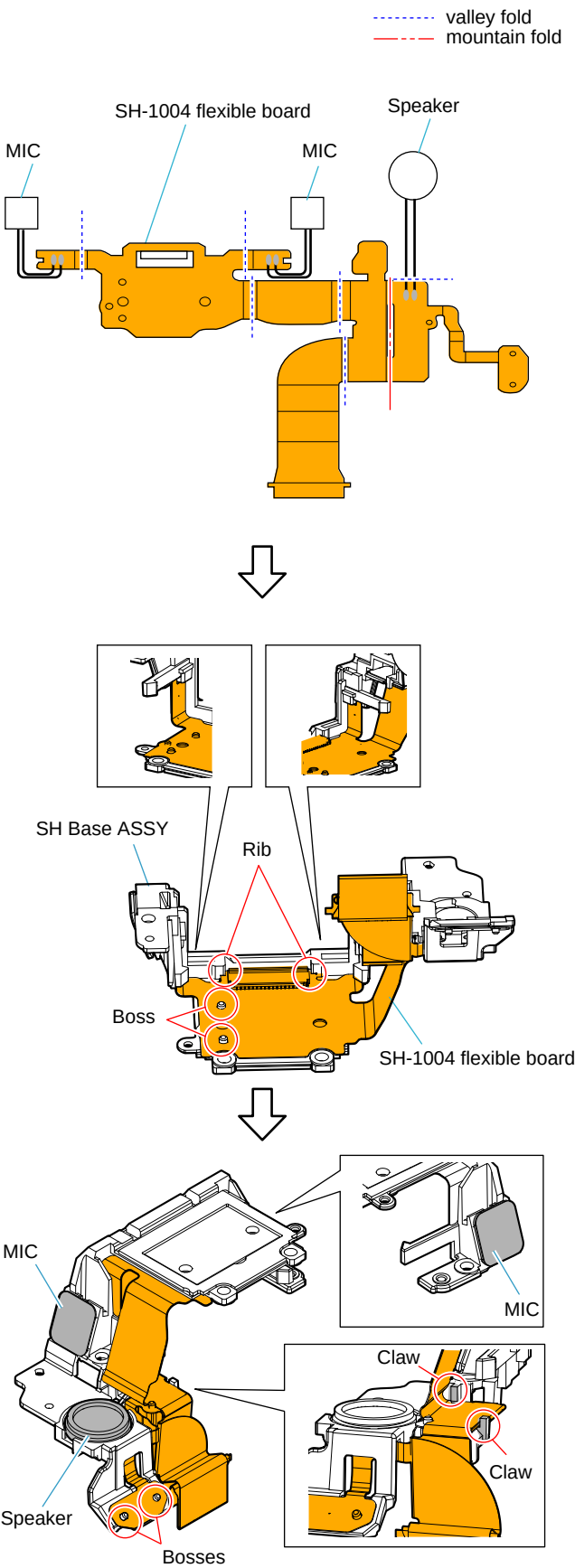
Assembly-4: Notes on Assembling the FP-2279 Flexible Board



Assembly-5: Notes on Assembling the AN-1006 Flexible Board



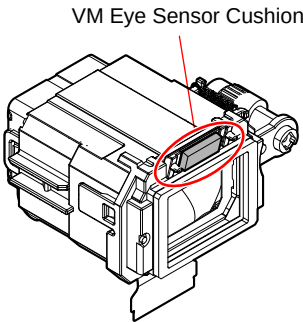
Assembly-6: Notes on Assembling the SH-1004 flexible board



Assembly-7: Notes on Assembling the VM VF Lens ASSY and the NFC Block ASSY

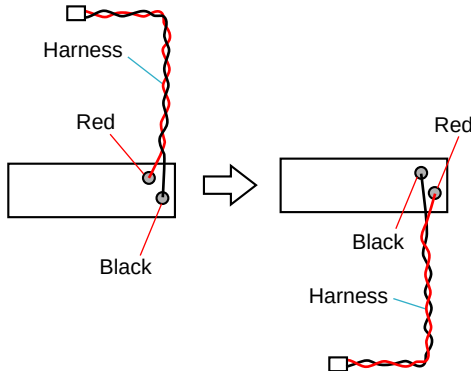
VM VF LENS ASSY

When replacing to new VM VF Lens ASSY, remove the VM Eye Sensor Cushion of service parts and use the new VM VF Lens ASSY.



NFC BLOCK ASSY

When replacing to new NFC Block ASSY, Change the position and direction of the harness as shown.



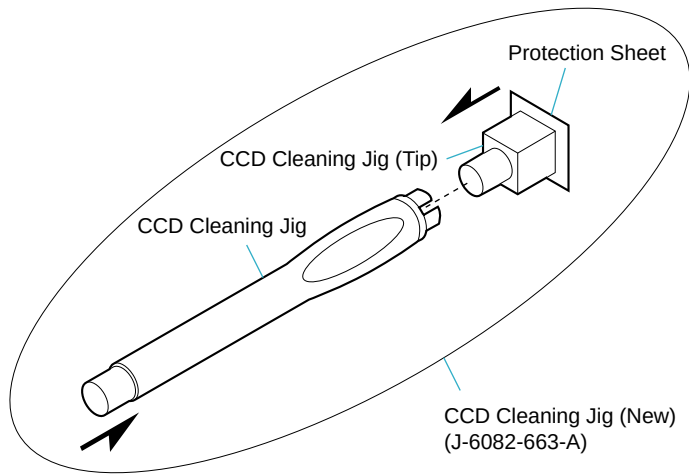
3-2. CLEANING PROCEDURE OF OLPF

<Preparation for Remedy>

If you use the new Jig (J-6082-663-A) below, make sure to clean the CCD Cleaning Jig (Tip) below before using, please.

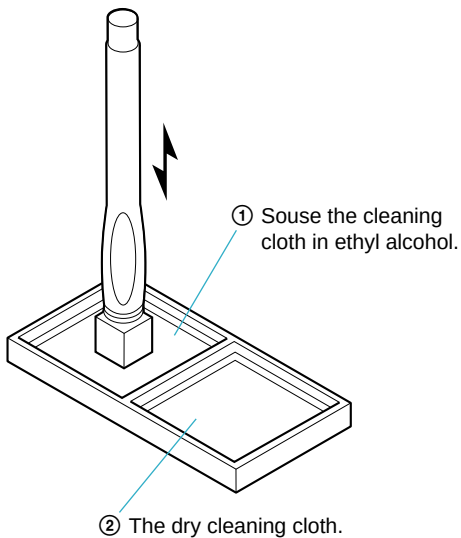
Note: Protection sheet is for preventing the scratch of a surface on the Jig (Tip).

The protection sheet may be come off the Jig when you take the Jig from a bag, but it is no problem.



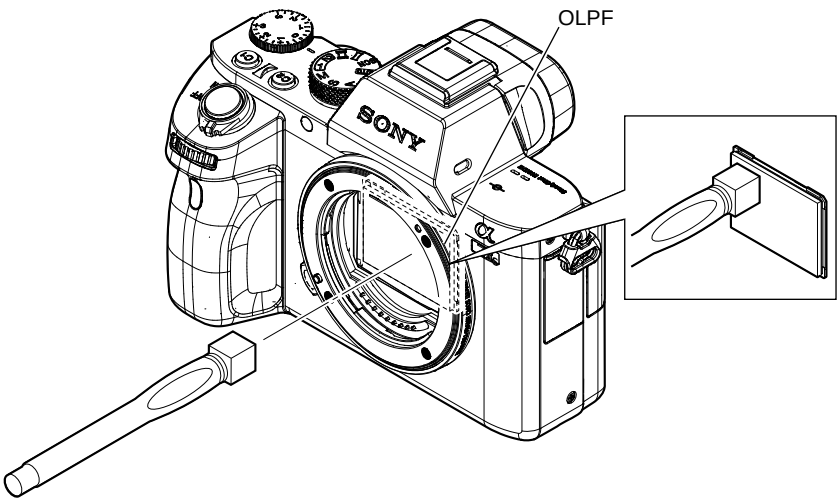
<Cleaning Procedure for Tip of CCD Cleaning Jig>

1. Put the two cleaning cloths on a tray like below.
 - ① Souse the one cleaning cloth in ethyl alcohol.
 - ② Put the other cleaning cloth on a tray as it is dry.
2. Dab the tip of CCD cleaning jig at the cleaning cloth of ① 5 or 6 times.
* Do not slide the tip from right to left or up and down while dabbing.
3. Dab the tip of CCD cleaning jig at the cleaning cloth of ② 5 or 6 times.
* Do not slide from right to left or up and down while dabbing.
4. Wait until the tip will be dried completely.



<Cleaning Procedure for the OLPF>

1. Clean up the tip of CCD cleaning jig.
2. Dab the tip of CCD cleaning jig at the OLPF, and pull up straight.
* Do not slide from right to left or up and down while dabbing.
3. Repeat "3" several times to clean up.
4. According to the service manual, check if there is dirt on the OLPF.



<ATTENTION>

If you cannot remove dirt with remedy above, cleaning by the following jig are used.

Soak a small amount of EE3310 (Liquid cleaner) after wrapping the cleaning cloth (J-6082-636-A) around the cleaning jig (J-6082-635-A).

